

<<数控机床调试与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床调试与维修>>

13位ISBN编号：9787040261790

10位ISBN编号：7040261790

出版时间：2009-9

出版时间：高等教育出版社

作者：李继中

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床调试与维修>>

### 内容概要

《数控机床调试与维修》共分为五部分，第一部分主要介绍和数控机床调试与维修操作有关的基本操作，第二部分介绍数控机床的电气连接及PMC的I/O分配，第三部分介绍如何实现数控机床的控制功能，第四部分介绍数控机床的性能调试，第五部分介绍数控机床故障诊断与排除方法。

《数控机床调试与维修》还附有助学课件，内含选择性项目内容及有关技术资料，供学生自学时参考。

《数控机床调试与维修》可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术及相关专业的教学用书，也适用于五年制高职、中职相关专业，并可作为社会从业人员的参考书及培训用书。

## &lt;&lt;数控机床调试与维修&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分数控机床调试与维修操作基础实训项目1.1数控机床的基本操作相关知识与技能1.FANUC公司I, OLink标准面板 ( M型) 2.XK400型数控铣床及其操作面板3.典型操作思考题实训项目1.2熟悉显示界面及其操作相关知识与技能1.MDI键盘及显示内容2.NC初始化过程与显示3.操作列表思考题实训项目1.3机床数据传输相关知识与技能1.数据传输操作准备2.具体操作3.DNC加工操作思考题附：用超级终端传输数据

第二部分数控机床的电气连接实训项目2.1电气控制系统实物与连接相关知识与技能1.XK400型铣床数控系统 ( FANUC0MD ) 连接2.相关知识思考题实训项目2.2PMC与机床侧的接口关系相关知识与技能1.FANUC系统标准接口信号2.直接由NC ( 控制单元) 监控的信号3.I, O卡C6、C7插头, 座分配4.XK400型数控铣床PMC&mdash;L型接口连接与地址分配5.CRT, MDI面板与CNC的连接思考题

第三部分实现机床的控制功能实训项目3.1PMC程序编辑与传输相关知识与技能1.梯形图编辑软件的安装2.相关的系统参数设置3.PMC梯形图程序的编辑4.FLADDER 的操作及显示界面思考题附：梯形图编辑卡错误号一览表实训项目3.2PMC工作原理、接口, 内部资源分配相关知识与技能1.FANUC0D系统接口2.PMC接口关系与地址空间3.PLC, PMC的工作原理及程序结构4.PMC编程流程5.PMC编程指令6.PMC的功能7.PMC内部资源规划思考题实训项目3.3实现急停、工作模式、参考点返回控制功能相关知识与技能1.PMC典型控制环节2.实现机床的急停控制3.实现机床, 系统的工作模式4.手动参考点返回控制思考题实训项目3.4实现机床的手动进给功能相关知识与技能1.实现进给倍率与手脉功能2.实现轴选功能3.实现进给倍率功能思考题实训项目3.5实现主轴控制和辅助功能相关知识与技能1.主轴功能2.主轴速度控制3.主轴速度倍率控制4.实现主轴正、反、停转控制功能思考题实训项目3.6实现自动运行各模态功能相关知识与技能1.单程序段执行信号SBK2.程序段选择跳过信号3.程序再启动信号sRN4.机床锁定MLK5.空运行DRN6.DNC运行7.选停8.相关的PMC处理程序思考题实训项目3.7实现用户报警功能及梯形图程序隐藏相关知识与技能1.信息显示功能指令 ( DISi, DISPb ) 及其应用2.故障设置3.梯形图程序隐藏4.信息显示处理的PMC程序思考题实训项目3.8实现刀库控制功能

第四部分数控机床性能调试实训项目4.1数控机床的批量调试相关知识与技能思考题实训项目4.2系统参数校核与设置相关知识与技能1.数控系统参数分类、格式2.参数的设定方法3.与参数有关的术语4.参数校核, 设定5.主轴参数校核, 设置6.各轴反向间隙参数校核, 设置7.参考点返回参数校核, 设置8.手脉参数校核, 设置9.参数传输操作思考题实训项目4.3数控系统伺服调试相关知识与技能1.FANUC数字伺服的初始化2.伺服参数调整, 优化思考题实训项目4.4主轴, 刚性攻螺纹调试实训项目4.5位置精度补偿

第五部分数控机床故障诊断与排除实训项目5.1急停、轴锁与外部复位故障的设置与排除相关知识与技能1.急停2.轴锁与机床锁定3.&ldquo;外部复位故障&rdquo;的设置及排除4.&ldquo;故障&rdquo;综合设置思考题实训项目5.2超程类故障设置与排除相关知识与技能1.FANUC数控系统的故障报警信息2.超程3.XK400型铣床超程故障设置、诊断与排除思考题实训项目5.3主轴、润滑油位低、冷却泵过载等故障的设置、诊断与排除相关知识与技能1.主轴类&ldquo;故障&rdquo;2.润滑油位低故障3.冷却泵过载故障思考题实训项目5.4DNC不能运行、程序启动失效、梯形图程序丢失或不显示、Rs-232等故障的设置、定位与排除相关知识与技能1.DNC不能运行故障2.程序启动失效故障3.梯形图丢失或不显示故障4.Rs-232软、硬件故障5.数据通信中常见报警及其分析思考题实训项目5.5倍率注销、镜像超程、z轴移动不到位、手脉无法操作等故障的设置、定位与排除相关知识与技能1.倍率注销及机床状态2.镜像超程3.z轴移动不到位故障4.手脉无法操作思考题实训项目5.6电源故障的诊断与排除相关知识与技能1.机床电源无法接通2.系统不能上电3.电源接通时无显示思考题附：各电源单元的熔丝方框图实训项目5.7具有自检功能的系统故障诊断与排除

<<数控机床调试与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>