

<<手工与机械加工>>

图书基本信息

书名：<<手工与机械加工>>

13位ISBN编号：9787040272901

10位ISBN编号：7040272903

出版时间：2009-9

出版时间：王立波 高等教育出版社 (2009-09出版)

作者：王立波 编

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<手工与机械加工>>

### 前言

纵观世界职业教育课程的改革与发展的走势，它给我们的启示体现在以下几个方面：第一，职业教育的课程应该从工作岗位、工作任务出发；第二，职业教育要强调能力本位；第三，职业教育要求企业和学校合作，两者是互补的，理论和实践不能分家。

在这里，工作过程很可能是实现这些启示并由此实现职业教育的培养目标的一条路径、一个手段、一个结构。

回顾中国职业教育课程改革的历史进程，我们欣喜地看到，“宽基础、活模块”课程、项目课程、德国“学习领域”课程研究，都在2008年中国职业教育学会举办的首届职业教育科学研究成果奖的五个一等奖中占有三席，可见课程在整个职业教育中所处的核心地位是不可取代的。

工作过程系统化的课程吸收了模块课程灵活性、项目课程一体化的特长，并力图在此基础上实现从经验层面向策略层面的能力发展，关注如何在满足社会需求的同时重视人的个性需求，关注如何在就业导向的职业教育大目标下人的可持续发展问题、教育的本质属性问题。

工作过程特点是：第一，工作过程是综合的。

其综合性表现在三个能力维度的整合，即专业能力、方法能力与社会能力的整合。

第二，工作过程时刻处于运动状态之中。

这指的是具体的工作过程的6个要素，即工作的对象、内容、手段、组织、产品、环境，总是在不断变化之中。

第三，工作过程又是相对固定的。

这指的是指导具体工作过程的人的思维过程的完整性是相对稳定的，亦即资讯、决策、计划、实施、检查、评价这6个步骤，始终显性或隐性地存在于一切人的一切工作过程之中。

职业教育课程内容选择的所谓适度够用，就是要以过程性知识为主，以陈述性知识为辅；或者说，要以经验和策略的知识为主，以事实、概念和理解、论证的知识为辅。

因而，工作过程系统化的课程表述，不是指向科学学科的子区域，不是学科的名词或名词词组，是来自职业行动领域里的工作过程，更多地采用动宾结构或动宾结构倒置的表述。

形象地说，职业教育课程的名称是写实的，而不是写意的。

## <<手工与机械加工>>

### 内容概要

“手工与机械加工”遵循基于工作过程系统化课程的开发理念，充分体现工学结合和“教、学、做”一体化的教学模式。

以实际零件为载体，以典型零件的手动和机械加工为工作任务，包括门轴加工、齿轮加工、小台虎钳加工、小板凳焊接、传动轴磨削加工及带轮铸造等十三个学习情境，主要涵盖零件的手动钳工操作及手工铸造和焊接加工，车销、铣削及磨削机械加工。

零件的实际加工遵循可实施性的原则，由易到难，具有很强的针对性和实践性，具体加工操作步骤与实际加工过程的照片一一对应，直观性强。

资讯内容具体，加工工艺及参数简洁扼要，工艺装备简单且易于操纵。

《手工与机械加工》为高职高专院校机电类专业工作过程系统化课程改革的示范教材，可作为高职工科机械类专业教材，亦可供有关教师与工程技术人员参考使用。

## <<手工与机械加工>>

### 书籍目录

学习情境1门轴加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具清单实施单检查单评价单教学反思单  
学习情境2千斤顶加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具清单实施单检查单评价单教学反思单  
学习情境3钢筋缠绕钩加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具清单实施单检查单评价单教  
学反馈单学习情境4正方体凸凹配合件加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具清单实施单检  
查单评价单教学反思单学习情境5齿轮加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具清单实施单检  
查单评价单教学反思单学习情境6传动轴加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具清单实施单  
检查单评价单教学反思单学习情境7四方开口与燕尾铰配任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具  
清单实施单检查单评价单教学反思单学习情境8样板加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料工具  
清单实施单检查单评价单教学反思单学习情境9小台虎钳加工任务单资讯单信息单计划单决策单材料  
工具清单实施单检查单评价单教学反思单学习情境10钻床夹具加工任务单资讯单信息单计划单决策单  
材料工具清单实施单检查单评价单教学反思单学习情境11小板凳焊接任务单资讯单信息单计划单决策  
单材料工具清单实施单检查单评价单教学反思单学习情境12传动轴磨削加工任务单资讯单信息单计划  
单决策单材料工具清单实施单检查单评价单教学反思单学习情境13带轮铸造任务单资讯单信息单计划  
单决策单材料工具清单实施单检查单评价单教学反思单参考文献

<<手工与机械加工>>

章节摘录

插图：

## <<手工与机械加工>>

### 编辑推荐

《手工与机械加工》：黑龙江农业工程职业学院，国家示范性高职院校建设项目成果，机电一体化技术专业。

<<手工与机械加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>