

<<成衣生产技术管理>>

图书基本信息

书名：<<成衣生产技术管理>>

13位ISBN编号：9787040275643

10位ISBN编号：7040275643

出版时间：2009-8

出版时间：高等教育出版社

作者：刘国联 著

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<成衣生产技术管理>>

### 前言

本书第一版自2003年出版到现在,受到广泛关注和认可,被几十所高职高专院校的服装专业选用为教材,2008年获中国纺织工业协会科学技术进步三等奖,这是编者始料未及的。

为了不负众望,在修订时,编者广泛听取了使用本教材的院校有关教师和相关企业人员的意见,对第一版内容作了有针对性的修改和补充,以满足服装业发展对人才能力和知识结构的新要求。

第二版的修改和补充内容主要着眼于近年来计算机在服装行业的应用方面。

如第四章裁剪工程的排料划样部分增加了手工排料与计算机排料方法优缺点分析和裤子排料模式分析;再如,把第八章改为专门介绍计算机在服装企业应用的内容,在第一版内容的基础上,系统详细地介绍了服装生产中普遍使用的CAD/CAM、CAPP、生产管理、ERP、QR、物流管理系统,以及条形码和电子商务等内容,这些内容是现代服装产业技术人才必须了解掌握的。

本书编者分工如下:苏州大学刘国联教授担任主编,辽东学院邱枫副教授负责编写有关成衣设备部分内容,苏州经贸职业技术学院王海燕副教授负责编写粘合衬的粘合加工部分内容,深圳商检局陈厚勇同志执笔编写了“ISO9000质量管理体系认证在成衣制造业中的应用与发展趋势”部分内容。

非常感谢使用本教材的各学校同仁们的关心支持,几年来,我们经常收到使用本教材的教师们来信来电探讨教材中的问题,并提出一些修改建议。

非常感谢高等教育出版社几年来在推广本教材中所付出的辛勤努力,使得本教材在全国的使用覆盖面迅速扩大,并成功申报了“十一五”国家级规划教材出版计划。

真诚希望本书能得到读者们一如既往的关心和支持,不断指出本书的不足,提供宝贵的修改意见。

## <<成衣生产技术管理>>

### 内容概要

《成衣生产技术管理（第2版）》主要内容包括了：成衣产业概述、成衣生产组织综述、成衣生产准备工程、裁剪工程、缝制工程、整理工程、成衣质量管理、计算机在服装业的应用、生态成衣生产技术与服装标志等。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专教育）：成衣生产技术管理（第2版）》内容丰富，图文结构合理，从理论和实践系统地介绍了成衣企业生产技术管理和质量管理的基本知识、方法及成衣生产技术管理的发展趋势。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专教育）：成衣生产技术管理（第2版）》配有助学型多媒体光盘，供学生学习使用。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专教育）：成衣生产技术管理（第2版）》可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高等院校、本科二级院校相关专业学生学习用书，也可供五年制高职院校及其他有关人员使用。

## <<成衣生产技术管理>>

### 书籍目录

第一章 成衣产业概述第一节 成衣产业发展简史第二节 国内外成衣产业的发展现状与发展趋势第二章 成衣生产组织综述第一节 成衣市场预测第二节 成衣产品开发第三节 订单与价格定位第四节 成衣生产流程概述第五节 成衣生产过程的组织与基本要求第六节 成衣销售第三章 成衣生产准备工程第一节 原材料准备第二节 成衣样品试制第三节 工艺技术文件第四章 裁剪工程第一节 裁剪方案制定第二节 排料划样第三节 铺料第四节 裁剪第五节 裁片打号与分扎第六节 裁剪工程的质量控制第七节 粘合衬的粘合加工第五章 缝制工程第一节 线迹、缝型和线迹密度第二节 缝纫设备简介第三节 成衣缝制生产组织第四节 成衣缝制质量控制第六章 整理工程第一节 成衣整烫定型第二节 后整理第三节 包装第四节 成衣的标志第七章 成衣质量管理第一节 成衣质量标准第二节 成衣质量检验第三节 ISO9000质量管理体系认证在成衣制造业中的应用与发展趋势第八章 计算机在服装业的应用第一节 服装CAD / CAM系统第二节 服装生产管理系统第三节 信息化管理与电子商务第九章 生态成衣生产技术与服装标志第一节 生态成衣生产技术第二节 生态纺织品标准附录1 缝型图示与代号附录2 衬衫检验标准参考文献

## &lt;&lt;成衣生产技术管理&gt;&gt;

## 章节摘录

过去,服装制作依靠衣匠和个人灵巧的双手,量体裁衣缝制衣服,繁华街市上的衣铺实际上就是一个家庭作坊。

19世纪初,英国商人将缝制成形的裤子和衬衫出售给港口船员,这可称为早期的服装交易。1880年,确立了男式标准尺寸规格的成衣。

成衣业的发展为妇女走出家庭提供了大量的就业机会。

在当时条件下成衣生产仍属家庭作坊式生产,生产环境差,工人工作时间长,工资收入微薄。

服装工业的正式形成是从20世纪40年代开始的。

电动缝纫机的采用,使得服装加工速度大大加快,促进了生产能力的成倍提高。

由于服装加工能力随着缝纫机的逐步改进而不断增长,以小作坊形式为主的服装加工方式的弊病就暴露出来了,其中最突出的矛盾就是不能适应服装加工任务不断加大的需要。

于是,人们又提出了作业分工的改进方案,让一部分人专门从事裁剪,一部分人从事缝纫,一部分人从事整烫,这就是服装工业的雏形。

第二次世界大战后,科学技术有了突飞猛进的发展,服装生产的主要设备,由脚踏缝纫机改为电动缝纫机,现已发展到广泛使用电脑缝纫机。

服装计算机辅助设计(CAD)、服装计算机辅助生产(CAM)已在许多服装企业中应用。

在不久的将来,智能型服装生产线将会诞生并实用化。

这些技术进步将彻底改变服装成衣产业的劳动密集型的状况。

生产技术的发展,必然导致劳动生产效率的提高。

例如:男式西服若由名牌店铺订做,实际缝制时间至少花费3天时间,若由服装企业按标准尺寸规格,标准生产工艺分工序批量生产,直接生产工人平均1天(8小时)能生产2套西服。

订做服装虽能吻合个人体形,缝制技巧上也有独到之处,但成衣化服装集中了众多科学技术成果,如标准人体尺寸规格、先进的加工技术、市场信息与预测、商品计划、款式设计等,因此成衣化服装不仅能体现色、型、料的时代感,而且质量稳定,价格适宜。

物质文化生活越发达,成衣化服装就越能适应绝大多数人的衣着生理和心理需求。

美国成衣化服装占服装市场消费的99%,订做服装则不到1%,而且订做服装的价格是成衣化服装价格的4倍,一般消费者很少惠顾。

在新中国建立前,我国无成衣工业可言。

改革开放之前,成衣产业虽有一定的发展,但进展缓慢。

改革开放之后,尤其进入20世纪80年代,我国经济迅速发展,成衣生产与出口取得极为显著的成绩。

1985年我国生产成衣化服装16亿件,1996年达100亿件,创汇250亿美元。

1999年,中国服装纺织品进出口贸易额为431亿美元,其中服装出口额达300亿美元。

到2006年,我国的服装出口额达到了1439.7亿美元。

1997年-2006年中国纺织品服装出口情况如表1-2所示。

中国在服装生产与出口方面均居世界第一。

在服装商品策划、设计、生产、批发、零售领域,企业管理技术人员不断改革创新,不同类型的企业互补余缺,使得国内服装市场与国际市场在流行、销售、质量等方面迅速接近。

.....

<<成衣生产技术管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>