第一图书网, tushu007.com

<<走进数控>>

图书基本信息

书名：<<走进数控>>

13位ISBN编号：9787040276152

10位ISBN编号：7040276151

出版时间：2009-9

出版时间：浙江省教育厅职成教教研室 高等教育出版社 (2009-07出版)

作者：浙江省教育厅职成教教研室

页数：100

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控技术应用专业课程改革成果教材：走进数控》是浙江省六项行动计划项目成果之一，是根据《浙江省中等职业学校数控专业教学指导方案与课程标准》的基本要求，结合中等职业学校数控专业教学实践编写的。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：走进数控》内容主要包括当代最先进的制造业技术知识、先进制造业与数控加工技术的关系，数控加工技术的常见装备、学习数控专业技术所从事的岗位、如何学好数控专业技术以及中职生正确自我剖析并建立学好数控加工技术的自信心等知识，是中职数控专业学生入学时必须掌握的知识。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：走进数控》在编写过程中，选用了大量生动活泼的图片，内容浅显易懂且富有感染力，可极大地激发学习者的求知欲，是当前中等职业学校数控应用类专业入门教育的最新读本，既可作为中等职业学校数控专业新生教育用书，也可作为社会人员的自学用书。

书籍目录

1．先进制造业篇（一）先进制造业认识1．先进制造业的概念2．先进制造业的特点（二）国内外先进制造业发展现状与前景1．国内外先进制造业发展现状2．国内外先进制造业发展前景（三）先进制造业与数控加工技术2.设备篇（一）数控技术（二）数控机床1．数控车床2．数控铣床3．加工中心4．数控电加工机床（三）数控精密测量与快速成型设备（四）数控刀具（五）数控机床夹具1．通用夹具2．精密组合夹具（六）常用量具1．标准量具2．通用量具3.岗位篇（一）企业认识1．微型企业2．中小型企业3．大型企业（二）岗位认识1．数控操作工2．数控程序员3．数控机床装调维修工（三）职业资格制度1.中级工职业资格2．高级工职业资格3．技师职业资格4．高级技师职业资格5．职业资格证书作用与意义4．实训篇（一）校内实训1．职业基础实训2．职业技能实训3．职业技能生产型实训（二）校外实训（三）实训规范1．实训安全2．实训用品摆放规范3．实训用品使用规范4．坐立行走规范5．卫生清洁规范6．设备操作规范（四）常见机械加工伤害事故及预防1．伤害事故的种类2．预防措施（五）职业素养一"5S ”技术1."5S"生产现场2.“ 5S'，的含义5．自我认知篇（一）自我认识1．多元智能论2．学习方法（二）学有所成1．鲁宏勋一从技校生到数控专家2．李斌一从技工到兼职教授3．徐斌一从中职生到特聘教授（三）成长规划1．我是谁2．我能做什么3．我的优势是什么4．我最适合做什么5．我应该怎么做6．附表附表1 xxx地区先进制造业调查表附表2 xxx机械制造企业设备调查表附表3 xxx机械设备展览会参观记录表附表4 xxx机械制造企业实习记录表附表5 成长规划表

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

版权页:插图:

编辑推荐

《数控技术应用专业课程改革成果教材:走进数控》由高等教育出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com