

<<机械制造工艺实训>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺实训>>

13位ISBN编号：9787040281859

10位ISBN编号：7040281856

出版时间：2009-10

出版时间：高等教育出版社

作者：林昌杰 编

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺实训>>

内容概要

《全国高职高专教育“十一五”规划教材·机械制造系列：机械制造工艺实训》由机械加工工艺规程设计、机床夹具设计和相关资料三大部分组成，包括以下内容：机械加工工艺规程设计的目的、要求、步骤和典型零件工艺规程设计实例；机床夹具设计的基本要求、设计步骤和典型机床夹具设计实例；机械加工余量与偏差、螺纹工艺尺寸的确定、工艺规程格式、机械定位夹紧符号、刀具的锥柄等设计必需的相关国家标准和技术资料。

《全国高职高专教育“十一五”规划教材·机械制造系列：机械制造工艺实训》内容丰富、理论联系实际、例题全面而有代表性、深入浅出，重视对学生实践技能的培养，可以作为3年制高职机械类专业的机械加工工艺课程设计的指导教材，也可以供相关工程技术人员参考。

<<机械制造工艺实训>>

书籍目录

第一部分 机械加工工艺规程设计概述第一节 设计的目的第二节 设计的内容要求第三节 设计步骤课题一 轴类零件的加工工艺轴类零件的结构特点模块一 轴类零件的加工工艺实例模块二 实训任务课题二 轮盘类零件的加工工艺轮盘类零件的结构特点模块一 轮盘类零件的加工工艺实例模块二 实训任务课题三 箱体类零件的加工工艺箱体类零件的结构特点模块一 箱体类零件加工工艺实例模块二 实训任务课题四 其他类零件的加工工艺其他类零件的结构特点模块一 其他类零件的加工工艺实例模块二 实训任务第二部分 机床夹具设计概述课题一 车床夹具设计车床夹具概述模块一 车床夹具设计实例模块二 车床夹具设计任务课题二 钻床夹具设计钻床夹具概述模块一 钻床夹具设计实例模块二 钻床夹具设计任务课题三 铣床夹具设计铣床夹具概述模块一 铣床夹具设计实例模块二 铣床夹具设计任务课题四 其他机床夹具模块一 镗床夹具模块二 可调夹具模块三 组合夹具模块四 数控机床夹具（含车、铣、钻、镗）简介第三部分 附录附录一 铸件的机械加工余量附录二 机械加工工序间的加工余量附录三 攻螺纹前底孔直径和套螺纹前圆杆直径尺寸的确定附录四 工艺规程格式（JB/T 9165.2-1998）附录五 机械加工定位、夹紧符号（JB/T 5061-2006）附录六 刀具的锥柄附录七 固定式定位销（JB/T 8014.2-1999）附录八 座耳主要尺寸附录九 T形槽主要尺寸附录十 内六角头螺栓的相关连接尺寸参考文献

<<机械制造工艺实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>