第一图书网, tushu007.com

<<工业设计工程基础1>>

图书基本信息

书名：<<工业设计工程基础1>>

13位ISBN编号：9787040294880

10位ISBN编号：7040294885

出版时间：2010-7

出版时间：姜楠、 赵英新 高等教育出版社 (2010-07出版)

作者：姜楠，赵英新 编

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

经过近30年的发展，我国的工业设计已经走向成熟。
在这漫长的发展过程中，我们越来越认识到工业设计对一个企业、一个地区，乃至一个国家的发展有着举足轻重的作用。
国家领导人多次亲笔为工业设计题词，呼吁各行各业重视工业设计。
中央电视台等相关媒体，在新闻联播、焦点访谈、经济视角等节目中也连续报道工业设计发展的相关内容。
正是有了国家领导人和政府相关部门的大力扶持，才有了工业设计今天的大好形势。
百年一遇的经济危机大潮袭卷全球，又一次惊醒了我们，没有创新的产品，没有独立的知识产权，企业很难正常发展。
对此大家形成了共识，唯有工业设计才是帮助企业走出困境、赢得持续发展的动力。
人们从来没有像今天这样，对工业设计表现出如此高的热情。
实践证明，一名好的设计师必须是既懂技术又懂材料的工程师。
因为任何一种产品都是需要通过加工制造完成的，仅仅局限在效果图的创意阶段，而不了解加工制造过程，严格地说还不是一名合格的、真正的设计师。
工作中经常会遇到这种情况，由于设计师的创意脱离生产实际而被修改得面目全非，甚至被放弃。
如果是在改革开放之初，我们对设计师的定义仅仅局限在对“形”和“色”的理解上，造型成了唯一。
那么，今天我们就应该把设计师的职责定义在创新生活、创新工作上。
也就是说，由于设计师的努力，创造出一种新的产品，从而改变了人们的生活甚至生存方式。
如今天的通信网络、高速运输工具等就是例证。
毫不夸大地说，设计是从材料开始的。
有了材料，有了加工，设计才有了基础。
正是因为如此，我们才编写了本书，以帮助在校大学生了解各种材料的特性和加工工艺。
本书是在第一版的基础上，听取大家的意见做了较大修改，使其更细致、更完善。
其中第1章概论，补充了各种设计的概念；第2章金属材料的性能及加工技术，不仅增加了金属材料的种类，而且补充了新的加工方法；第3章塑料的性能及加工技术，内容修改较大，不仅对塑料的分类重新进行了划分，而且增加了新的加工方法；第4章橡胶的性能及加工技术，补充了橡胶的作用和应用领域；第5章复合材料的性能及加工技术，补充了新的复合材料种类；第6章玻璃的性能及加工技术，补充了玻璃的应用实例和加工方法；第7章木材的性能及加工技术、第8章其他材料的性能及加工技术等相关章节也都做了调整和补充。
为开阔学生视野，本次修改还增加了第10章发展中的新材料。

内容概要

《工业设计工程基础1：材料及加工技术基础（第2版）》是在第一版的基础上，全面考虑近年来新材料的发展，并参考教材使用反馈意见修订而成的。
《工业设计工程基础1：材料及加工技术基础（第2版）》结合工业设计等相关专业的特点，重点介绍了各种常用材料的特点及其加工技术。
本次修订在各章节中增加了必要的练习题目，以加深学生对本课程内容的理解。
题目的选择主要是为了调动学生参与实践设计过程的积极性，寓教于乐，使学生在兴趣的驱使下走向实践，从中获得更多、更完善的知识。
《工业设计工程基础1：材料及加工技术基础（第2版）》附有DVD光盘，盘中将各种常用金属材料、非金属材料的加工方法和设备以视频和图片的形式展现，着重介绍不同材料、不同加工方法的特点以及设计中要注意的问题，声、光、色俱佳，使学生有亲临现场的感觉，深入浅出、一目了然，起到了提高授课效率、压缩学时以及提高学生素质的目的。
《工业设计工程基础1：材料及加工技术基础（第2版）》可作为高等学校工业设计专业的教材，也可作为其他相关设计专业的教材，亦可供相关的工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 概论1.1 概述1.2 产品设计、工艺美术设计和机械设计1.2.1 工艺美术设计1.2.2 机械设计1.2.3 产品设计1.3 产品设计选用材料的基本原则1.3.1 使用性原则1.3.2 工艺性原则1.3.3 性价比原则习题第2章 金属材料的性能及加工技术2.1 概述2.2 常用金属材料的特性2.3 金属材料的分类2.3.1 黑色金属2.3.2 有色金属2.4 金属的常用加工技术2.4.1 铸造技术2.4.2 切削加工技术2.4.3 特种加工方法2.4.4 金属压力加工技术2.4.5 轧制工艺习题第3章 塑料的性能及加工技术3.1 概述3.2 塑料的特性3.3 塑料的分类3.3.1 热塑性塑料3.3.2 热固性塑料3.4 塑料制品的成型技术3.4.1 成型工艺3.4.2 注意事项3.4.3 塑料件在装配中的问题3.4.4 塑料件表面装饰处理习题第4章 橡胶的性能及加工技术4.1 概述4.2 常用橡胶性能与分类4.3 橡胶制品的成型工艺习题第5章 复合材料的性能及加工技术5.1 概述5.2 复合材料的性能特点5.3 复合材料的分类5.4 常用复合材料5.5 新型复合材料5.6 复合材料的成型与加工技术习题第6章 玻璃的性能及加工技术6.1 概述6.2 玻璃的分类与用途6.3 玻璃的成型与加工工艺习题第7章 木材的性能及加工技术7.1 概述7.2 木材的分类7.3 木材的加工成型方法7.4 常用木材7.4.1 原木7.4.2 各种人造板材习题第8章 其他材料的性能及加工技术8.1 陶瓷8.2 石材8.3 竹材8.4 藤材8.5 石膏8.6 油泥8.7 黏土习题第9章 涂料及其应用9.1 概述9.2 涂料的成分9.3 涂料分类与涂饰工艺9.4 涂料代号9.5 涂料应用举例习题第10章 发展中的新材料10.1 纳米材料10.2 绿色材料10.3 智能材料10.4 新能源材料习题附图参考文献

章节摘录

插图：

编辑推荐

《工业设计工程基础1:材料及加工技术基础(第2版)》是普通高等教育“ 十一五 ”国家级规划教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com