

<<课程改革成果教材>>

图书基本信息

书名：<<课程改革成果教材>>

13位ISBN编号：9787040301373

10位ISBN编号：7040301377

出版时间：2010-8

出版时间：高等教育出版社

作者：姜海滨

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<课程改革成果教材>>

### 内容概要

《数控技术应用专业课程改革成果教材：数控车床编程与加工技术》是根据“以能力为本位，以就业为导向”的职业教育方针，贯彻“浙江省职业教育六项行动计划”的有关精神，参考了有关的国家职业标准和行业职业技能鉴定规范，结合浙江省职成教研室编制的数控车床编程与加工技术课程标准，总结多年教学经验编写而成的全新教材。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：数控车床编程与加工技术》详细地介绍了数控车床和车削准备，重点讲述了轴孔、成形面、螺纹及综合件的加工，并附录了数控车刀的编制说明、刀片的选择。

各项目以“工作过程”为导向，用生产中的产品任务构建教学内容，理论紧密结合实践；创新性地设置了材料测算表、刀具推荐表和项目总评表，方便学生在加工前做好相关准备，培养成本意识；项目内容由简单到综合，具有行业代表性，同时添加技能提升任务，各项目内容相互依赖，更好地巩固并提高学生的加工能力，并通过实际操作验证了教材中所有的加工程序。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：数控车床编程与加工技术》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为相关人员岗位培训及自学用书。

<<课程改革成果教材>>

书籍目录

实训项目准备及总评表表0-1 材料测算表表0-2 刀具推荐表表0-3 项目总评表项目一 数控车床的认识任务一 数控车床的结构任务二 数控车床操作面板的使用任务三 数控车工操作规程与职业规范项目二 数控车削的准备任务一 加工工艺准备任务二 工件与刀具安装任务三 程序的输入与校验任务四 首件加工项目三 轴孔的加工任务一 低台阶轴的加工任务二 多台阶轴的加工任务三 车槽与车断的加工任务四 内孔及内锥的加工(技能提升)项目四 成形面的加工任务一 简单圆弧的加工任务二 复杂成形面的加工任务三 内成形面的加工(技能提升)项目五 螺纹的加工任务一 普通外螺纹的加工任务二 普通内螺纹的加工任务三 圆锥螺纹的加工(技能提升)项目六 综合件的加工任务一 轴类零件的加工任务二 盘类零件的加工任务三 配合件的加工(技能提升)附录附录1 刀片材质与作业条件对应表附录2 车削刀具的编制说明附录3 G代码含义对照表(FANUC系统、SIEMENS系统)参考文献

<<课程改革成果教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>