

<<数控机床>>

图书基本信息

书名：<<数控机床>>

13位ISBN编号：9787040305227

10位ISBN编号：7040305224

出版时间：2010-12

出版时间：高等教育出版社

作者：夏凤芳 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床>>

内容概要

《数控机床（第2版）》根据高等职业教育数控技术专业人才培养指导方案编写，由绪论及其余5章组成。

绪论介绍了数控机床的概念、工作原理以及数控机床的发展趋势等；第1章结合金属切削机床的基本知识，全面介绍了各种金属切削机床；第2章在介绍数控机床的工作原理、性能指标的基础上，分别介绍了数控车床、数控铣床、加工中心、电火花成形加工机床和电火花线切割机床的用途与结构；第3章对数控机床主传动系统、进给传动系统、换刀装置、辅助机构、位置检测装置、液压传动系统等典型结构进行了系统的介绍；第4章介绍了数控机床选择与使用的基本常识；第5章介绍了数控机床安装调试及保养维修的基本常识。

每章配有学习目标、本章导读以及习题与思考题，以帮助学习者及时而全面地掌握学习内容。

本书可作为高职高专院校数控技术专业、机电一体化专业的教材使用，也可作为初、中级数控技术人员的数控培训用书以及从事数控机床工作的工程技术人员的参考书。

<<数控机床>>

书籍目录

绪论一、数控机床的产生二、数控机床的基本概念三、数控机床的加工原理四、数控机床的特点五、数控机床在国民经济中的地位与作用六、数控机床技术的发展趋势第1章 金属切削机床第1节 机床的基本知识一、金属切削机床的分类和型号的编制方法二、工件的表面形状及其形成三、机床的运动四、机床的传动联系和传动原理图第2节 车床一、概述二、CA6140型卧式车床的传动系统三、CA6140型卧式车床的典型结构第3节 磨床一、概述二、M14328型万能外圆磨床三、其他类型磨床第4节 滚齿机一、概述二、滚齿机的运动分析三、Y3150E滚齿机第5节 其他机床一、钻床二、镗床三、铣床四、刨床和拉床习题与思考题第2章 数控机床第1节 概述一、数控机床的分类二、数控机床的组成及工作原理三、数控机床坐标系的确定四、数控机床的主要性能指标第2节 数控车床一、数控车床的用途与布局二、数控车床的传动与结构三、数控车床的液压原理图及换刀控制第3节 数控铣床一、数控铣床的用途与分类二、数控铣床的传动系统三、升降台自动平衡装置的工作原理及调整第4节 加工中心一、概述二、加工中心的用途三、加工中心的分类四、加工中心的结构五、车削加工中心和镗铣加工中心介绍六、典型镗铣加工中心介绍第5节 电火花成形加工机床一、电火花成形加工机床的用途和分类二、电火花成形加工机床的工作原理三、电火花成形加工机床的组成第6节 电火花线切割机床一、电火花线切割机床的用途和分类二、电火花线切割机床的工作原理三、电火花线切割机床的组成习题与思考题第3章 数控机床的典型结构第1节 数控机床的主传动系统一、数控机床主传动系统的特点二、数控机床主轴的调速方法三、数控机床的主轴部件第2节 数控机床的进给传动系统一、数控机床进给传动的特点二、联轴器三、滚珠丝杠螺母副四、齿轮传动装置五、直线电动机进给系统六、数控机床的导轨第3节 换刀装置一、数控车床的自动转位刀架二、加工中心自动换刀装置第4节 数控机床的辅助机构一、数控回转工作台二、分度工作台三、排屑装置第5节 位置检测装置一、位置检测装置的分类二、磁尺位置检测装置三、光栅位置检测装置四、脉冲编码器五、旋转变压器六、感应同步器七、测速发电机第6节 数控机床的液压传动系统一、Star—Turn1200型数控车床的液压系统二、液压卡盘三、尾座四、气动装置习题与思考题第4章 数控机床的选择与使用第1节 数控机床的选择一、确定典型加工零件二、数控机床规格的选择三、机床精度的选择四、数控系统的选择五、生产能力的估算六、机床选择功能及附件的选择七、数控机床使用刀具(刀柄)的选择八、技术服务功能的选择第2节 数控机床的使用一、机床使用要点二、使用数控机床的成套工程要求习题与思考题第5章 数控机床的安装调试及保养维修第1节 数控机床的安装调试一、安装调试的各项工作二、新机床数控系统的连接与调整三、精度调试与功能调试四、数控机床开机调试第2节 数控机床的保养维修一、数控机床保养的概念二、数控机床的故障诊断三、数控机床的故障处置四、故障排除的一般方法习题与思考题参考文献

<<数控机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>