

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787040311914

10位ISBN编号：7040311917

出版时间：2011-3

出版时间：高等教育出版社

作者：周梓荣 编

页数：314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

《金工实习》是全国教育科学“十一五”规划课题研究成果，是依据高等学校工科金工实习课程教学要求，结合多年实习教学经验并吸取兄弟院校的成功实习经验编写的。

内容包括工程材料、机械制造基础、铸造、锻压、焊接、工程塑料与橡胶的成形加工、车削加工、铣削及其他加工、钳工、数控加工、特种加工、金工实习创新、企业管理共十三章，各校可根据本校专业设置的特点和需要合理安排各工种的实习。

《金工实习》可作为高等学校本科机械类、近机类、非机类专业金工实习教材，也可作为独立学院和民办高校机械类专业及高等职业技术学院的教材，还可供有关工程技术人员和技术工人参考。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 工程材料1.1 机械工程材料的主要性能1.2 金属材料及常用热处理方法1.3 非金属材料与新型材料1.4 零件材料及毛坯的选择第二章 机械制造基础2.1 机械制造工艺基础2.2 切削方法与刀具2.3 常用量具与检测方法第三章 铸造3.1 砂型铸造3.2 铸造工艺3.3 特种铸造第四章 锻压4.1 锻压技术与发展4.2 自由锻4.3 模锻4.4 板料冲压4.5 粉末冶金第五章 焊接5.1 焊接技术简介5.2 气焊5.3 气割5.4 其他焊接方法简介5.5 胶接第六章 工程塑料与橡胶的成形加工6.1 工程塑料的成形与加工6.2 橡胶制品的成形与加工6.3 其他成形与加工第七章 车削加工7.1 概述7.2 车刀7.3 零件的安装及车床附件7.4 车床操作要点7.5 车削加工基本内容第八章 铣削及其他加工8.1 铣削加工8.2 齿形加工方法简介8.3 刨削加工8.4 拉削加工简介8.5 磨削加工8.6 精密加工简介第九章 钳工9.1 概述9.2 划线9.3 锯削9.4 锉削9.5 钻削9.6 刮削9.7 装配方法第十章 数控加工10.1 数控加工概述10.2 数控系统简介10.3 数控车削加工10.4 数控铣床加工10.5 现代制造技术的发展趋势第十一章 特种加工11.1 数控电火花加工11.2 数控线切割加工11.3 激光加工11.4 数控等离子切割加工11.5 快速原型制造技术第十二章 金工实习创新——现代工程实践教学12.1 现代工程实践教学的主要特点12.2 工程实践教学的操作训练12.3 基于项目的工程实践教学第十三章 企业管理13.1 先进的生产组织形式13.2 生产计划与进度控制13.3 企业生产现场管理13.4 质量管理参考文献后记

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>