

<<机械零件普通机械加工工作页>>

图书基本信息

书名：<<机械零件普通机械加工工作页>>

13位ISBN编号：9787040313215

10位ISBN编号：7040313219

出版时间：2010-11

出版时间：高等教育出版社

作者：冯穗心 编

页数：119

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零件普通机械加工工作页>>

内容概要

《机械零件普通机械加工工作页》是全国教育科学“十一五”规划课题“中等职业教育工学结合课程实践研究”成果之一。

《机械零件普通机械加工工作页》由四个学习任务组成，即压杆组件的加工、V形块零件的加工、拉板和拉钩零件的加工、V形块拉码夹具的装配，旨在帮助学生学习工作过程知识，促进综合职业能力的形成和发展，获取工作经验。

《机械零件普通机械加工工作页》配套网络教学资源，通过封底所附学习卡，可登录网站，获取相关教学资源。

学习卡兼有防伪功能，可查询图书真伪，详细说明见书末“郑重声明”页。

《机械零件普通机械加工工作页》既可作为中等职业院校数控技术应用专业学生的教学用书，也可作为职业技能培训和其他从事相关专业人员的参考用书。

<<机械零件普通机械加工工作页>>

书籍目录

学习任务1 压杆组件的加工一、学习准备（一）车床基本知识（二）认识加工工具（三）学习切削用量（四）认识车床附件（五）认识测量工具（六）加工工艺基础（七）安全操作规程二、计划与实施（一）项杆加工（二）手柄加工（三）塞头加工三、质量检测四、评价反馈（一）学习反馈（二）教师评价五、学习拓展学习任务2 V形块零件的加工一、学习准备（一）铣床基本知识（二）认识加工刀具（三）学习切削用量（四）认识铣床附件（五）认识测量工具（六）加工工艺基础（七）安全操作规程二、计划与实施三、质量检测四、评价反馈（一）学习反馈（二）教师评价五、学习拓展（一）钻孔（二）铰孔（三）学习检测学习任务3 拉板、拉钩零件的加工一、学习准备（一）认识钳工设备（二）认识钳工工具（三）认识测量工具（四）认识钳工刀具（五）加工工艺基础（六）安全操作规程二、计划与实施（一）拉板加工（二）拉钩加工三、质量检测四、评价反馈（一）学习反馈（二）教师评价五、学习拓展学习任务4 V形块拉码夹具的装配一、学习准备（一）铆接工艺（二）铆接的工具（三）铆接的形式（四）铆接的方法二、计划与实施三、质量检测四、评价反馈（一）学习反馈（二）教师评价附件1 常用量具附件2 加工工艺基础知识参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>