

<<金属工艺学实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材>>

13位ISBN编号：9787040313925

10位ISBN编号：7040313928

出版时间：2011-4

出版单位：高等教育出版社

作者：清华大学金属工艺学教研室，张学政，李家枢 编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教材>>

内容概要

《金属工艺学实习教材（第4版）》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

《金属工艺学实习教材（第4版）》是在第一、二、三版的基础上，吸取了近十年来清华大学和兄弟院校的教学改革成果和教学经验以及读者对《金属工艺学实习教材（第4版）》第三版的使用意见，根据新颁布的有关国家标准及“普通高等学校机械制造实习（金正实习）教学基本要求（机械类专业适用）”，并考虑适应不同院校的需要而全面修订的。

《金属工艺学实习教材（第4版）》仍保持了前三版叙述简练、深入浅出、直观形象和图文并茂的特点。

全书共分12章，内容包括铸造，锻压，焊接，钢的热处理，机械加工和钳工的基本知识、各种成形方法、加工方法以及新技术、新工艺等，并介绍常用设备和工具。

《金属工艺学实习教材（第4版）》可作为高等院校机械类各专业的金工实习教材，也可供高职、高专、中央广播电视大学、职工大学相关专业师生及有关专业的工程技术人员参考。

《金属工艺学实习教材（第4版）》第一版曾获原国家教委优秀教材二等奖。

第三版被评为：北京市普通高等教育精品教材。

<<金属工艺学实习教材>>

书籍目录

绪论第一章 铸造第一节 概述第二节 型砂第三节 造型第四节 造芯第五节 合金的熔炼和浇注第六节 铸件的落砂、清理和缺陷分析第七节 特种铸造复习思考题第二章 锻压第一节 概述第二节 锻造生产过程第三节 自由锻第四节 板料冲压复习思考题第三章 焊接第一节 概述第二节 焊条电弧焊第三节 气焊与热切割第四节 气体保护电弧焊第五节 其他焊接方法第六节 焊接变形和焊接缺陷复习思考题第四章 钢的热处理第一节 概述第二节 钢的热处理工艺过程及基本工艺第三节 常用热处理方法简介复习思考题第五章 切削加工基本知识第一节 概述第二节 零件技术要求简介第三节 刀具材料第四节 量具复习思考题第六章 车工第一节 概述第二节 卧式车床第三节 车刀及其安装第四节 工件安装及所用附件第五节 车床操作要点第六节 基本车削工作复习思考题第七章 铣工第一节 概述第二节 普通铣床第三节 铣刀及其安装第四节 铣床附件及工件安装第五节 铣削工作复习思考题第八章 刨工第一节 概述第二节 牛头刨床第三节 刨刀第四节 工件安装方法第五节 刨削工作复习思考题第九章 磨工第一节 概述第二节 磨床第三节 砂轮第四节 磨削工作复习思考题第十章 钳工第一节 概述第二节 划线第三节 锯削第四节 锉削第五节 钻孔、扩孔和铰孔第六节 攻螺纹和套螺纹第七节 装配的概念_复习思考题第十一章 特种加工技术第一节 概述第二节 电火花成形与穿孔加工第三节 电火花线切割加工第四节 激光加工复习思考题第十二章 数控加工技术第一节 数控车床及其加工第二节 数控铣床及其加工第三节 数控自动化生产系统的发展复习思考题附录参考文献

<<金属工艺学实习教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>