

<<加工中心>>

图书基本信息

书名：<<加工中心>>

13位ISBN编号：9787040326659

10位ISBN编号：7040326655

出版时间：高等教育出版社

作者：孙连栋

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;加工中心&gt;&gt;

## 内容概要

《加工中心（数控铣工）实训》共分九个单元，前六个单元为中级工训练内容，分别为加工中心、数控铣床操作基础，简单零件铣削，轮廓铣削，规则轮廓铣削，孔加工，中级工模拟考核；后三个单元为高级工训练内容，分别是复杂零件的铣削，多轴加工及生产加工、高级工模拟考核。

内容的编排按照学生职业技能形成规律、国家职业技能鉴定标准和实训的具体要求来进行，每天完成一个任务（零件），每周完成一个单元，每周五进行该单元的考核。

前六周完成中级工训练，后三周可基本完成高级工训练；每个训练任务由教学指导、预备知识、讲解知识、训练内容、拓展训练、扩展知识、讨论与总结等环节组成，突出基本功训练和学习方法的指导

。内容的编写以fanuc系统为主，同时阐明了与华中世纪星系统和siemens系统的区别，以适应各院校不同的设备情况；为教学的方便，《加工中心（数控铣工）实训》所选取的零件全部可用方料加工；所有程序均经过上机调试，确保能够顺利运行。

《加工中心（数控铣工）实训》可作为高职高专机电类专业教学用书，也可作为成人教育、企业培训、职业技能鉴定考核用书，还可以作为从事数控加工的工程技术人员参考用书。

## 书籍目录

第1单元 加工中心、数控铣床操作基础1.1 入厂教育1.2 fanuc系统操作面板介绍1.3 刀具与工件的测量1.4 试切法对刀1.5 程序运行控制第2单元 简单零件铣削2.1 直线铣削2.2 绝对值编程和增量编程2.3 圆弧铣削2.4 坐标变换与子程序调用2.5 综合训练第3单元 轮廓铣削3.1 平面铣削3.2 外轮廓铣削3.3 内轮廓铣削3.4 岛屿铣削3.5 综合训练第4单元 规则轮廓铣削4.1 环形分布轮廓铣削4.2 旋转轮廓铣削4.3 对称轮廓铣削4.4 比例缩放轮廓铣削4.5 综合训练第5单元 孔加工5.1 孔加工刀具5.2 孔的钻削5.3 攻螺纹5.4 孔的镗削5.5 综合训练第6单元 中级工模拟考核6.1 中级工模拟考核（一）6.2 中级工模拟考核（二）6.3 中级工模拟考核（三）6.4 中级工模拟考核（四）6.5 中级工模拟考核（五）第7单元 复杂零件的铣削7.1 螺纹铣削7.2 用户宏指令（一）7.3 用户宏指令（二）7.4 配合件加工7.5 综合训练第8单元 多轴加工及生产加工8.1 四轴加工8.2 五轴加工8.3 数控加工工艺设计8.4 生产加工的组织管理8.5 综合训练第9单元 高级工模拟考核9.1 高级工模拟考核（一）9.2 高级工模拟考核（二）9.3 高级工模拟考核（三）9.4 高级工模拟考核（四）9.5 高级工模拟考核（五）参考文献附录 数控铣削实训各单元对应知识点

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>