

<<铣削加工技术与实训>>

图书基本信息

书名：<<铣削加工技术与实训>>

13位ISBN编号：9787040337815

10位ISBN编号：7040337819

出版时间：2012-1

出版时间：高等教育出版社

作者：郑玉才，等 编

页数：423

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣削加工技术与实训>>

内容概要

《教育部和财政部中等职业学校教师素质提高计划成果：铣削加工技术与实训》是教育部和财政部“中等职业学校教师素质提高计划”中“机械加工技术专业师资培训包开发项目（LBZD015）”的成果之一。

全书共设计了8个项目33个任务，内容包括普通铣削加工技术和数控铣削加工技术。

除铣床、铣刀认识和基本操作与保养外，通过选取典型零件作为加工任务，按企业实际生产过程的需要，进行图样分析、材料加工特性的分析、选用加工机床的分析、装夹方式的确定与定位分析、选用加工刀具的分析以及加工参数的确定等。

形成加工工艺卡，根据工艺卡编写程序卡，然后实施加工，并对加工后的质量进行分析与检验。

普通铣削加工技术包括面的铣削加工、键与槽的铣削加工、孔的加工、离台器与刀具齿槽的加工、齿轮的加工等；数控铣削加工技术包括平面、台阶面零件的编程与加工，二维轮廓零件的编程与加工，槽类零件的编程与加工，三维轮廓零件的编程与加工，配合零件的编程与加工，薄壁零件的编程与加工，复杂轮廓零件的编程与加工，型腔类零件的编程与加工和孔结构零件的编程与加工等。

《教育部和财政部中等职业学校教师素质提高计划成果：铣削加工技术与实训》可作为中等职业学校机械加工技术专业教师进修培训教材，也可供中等职业学校和高等职业院校教师教学参考。

<<铣削加工技术与实训>>

书籍目录

项目1 铁床的认识与基本操作任务1 铣床的认识任务2 铣床的基本操作任务3 铣床刀具的认识与安装任务4 铣床的保养项目2 面的铣削加工任务1 长方体的切断及铣削加工任务2 角度面的加工任务3 圆周刻线的加工项目3 键与槽的铣削加工任务1 键槽及沟槽的加工任务2 花键轴的加工任务3 V形槽的加工项目4 孔的加工任务1 垂直坐标单孔的加工任务2 孔距标注方向与基准平行的多孔工件加工任务3 孔距标注方向与基准不平行的多孔工件加工项目5 离合器与刀具齿槽的加工任务1 离合器的加工任务2 圆柱面直齿槽刀具的加工任务3 螺旋齿槽的加工项目6 齿轮的加工任务1 直齿圆柱齿轮的加工任务2 齿条的加工任务3 锥齿轮的加工项目7 数控铣床的认识与基本操作任务1 数控铣床的认识任务2 数控铣床(数控铣削加工中心) 刀具与切削液的认识任务3 数控铣床(数控铣削加工中心)的基本操作任务4 数控铣床编程基本知识任务5 数控铣床的维护与常见故障的排除项目8 数控铣削加工任务1 平面、台阶面零件的编程与加工任务2 二维轮廓零件的编程与加工任务3 槽类零件的编程与加工任务4 三维轮廓零件的编程与加工任务5 配合零件的编程与加工任务6 薄壁零件的编程与加工任务7 复杂轮廓零件的编程与加工任务8 型腔类零件的编程与加工任务9 孔结构零件的编程与加工参考文献

<<铣削加工技术与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>