

<<十副模具助你成功>>

图书基本信息

书名：<<十副模具助你成功>>

13位ISBN编号：9787040341393

10位ISBN编号：7040341395

出版时间：2011-12

出版时间：高等教育出版社

作者：郑柏波 编

页数：110

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<十副模具助你成功>>

### 内容概要

《十副模具助你成功：余姚中国模具城典型产品分析与制作》包括塑料玩具棋子注塑模的制作，开关压条注塑模的制作，汽车配盖注塑模的制作，仪表显示屏面注塑模的制作，标牌面板注塑模的制作，热水器ABS旋钮注塑模的制作，尼龙管接头注塑模的制作，盖子热流道注塑模的设计方案分析，航空杯快速成形注塑模的设计方案分析，牛奶双色杯注塑模具的设计方案分析共十个项目。

## &lt;&lt;十副模具助你成功&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 塑料玩具棋子注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目二 开关压条注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目三 汽配盖注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目四 仪表显示屏面注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目五 标牌面板注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目六 热水器ABS旋钮注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目七 尼龙管接头注塑模的制作项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目实施一、模具备料二、模具中各孔的加工三、成形零件的加工四、装配模具五、模具试模项目评价项目八 盖子热流道注塑模设计方案分析项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目九 航空杯快速成形注塑模设计方案分析项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析项目十 牛奶双色杯注塑模设计方案分析项目内容项目目标项目分析一、塑料制件工艺分析二、模具结构设计分析附录塑料制件缺陷表现与产生的主要原因对照表

## <<十副模具助你成功>>

### 章节摘录

快速模具常应用在薄壁件成形上，或者流动性差、流动相对距离长的产品的成形场合快速模具和一般模具的区别主要在于制件成形速度快，冷却速度快。

所以需增加模具水路，提升模具的冷却效率，并且应采用热流道进料。

因没有浇道系统冷却时间的限制，制件成形固化后即可及时顶出。

许多用热流道模具生产的薄壁零件成形周期可在5s以下。

设计制造快速模具需配合专用注塑机。

二、模具结构设计分析 为航空杯快速成形注塑模的3D结构图，一模四件，模具结构比较复杂，外形尺寸为400 mm × 350 mm × 496 mm。

模具采用标准模架4040CI A50B80。

1.型腔分模 分型面设置在航空杯杯口的边沿部位，凹模设置在定模板中，型芯固定在动模板中，有利于制件的脱模与产品的美观。

4个型腔在模具中成中心对称分布，型腔采用整体镶嵌式结构，型腔和型芯材料都采用日本进口模具钢NAK80。

.....

<<十副模具助你成功>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>