

<<质量分析与控制技术常识-第2版>>

图书基本信息

书名：<<质量分析与控制技术常识-第2版>>

13位ISBN编号：9787040350890

10位ISBN编号：7040350890

出版时间：2012-06-01

出版时间：高等教育出版社

作者：于万成，王桂莲 编

页数：201

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<质量分析与控制技术常识-第2版>>

### 内容概要

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：质量分析与控制技术常识（第2版）》是教育部职业教育与成人教育司推荐的中等职业学校数控技术应用专业技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是在于万成、王桂莲主编的《质量分析与控制技术常识》第1版基础上结合最新教学需求修订而成的。本书引入了新的质量标准ISO9001:2008，体现了当代质量管理与控制思想，紧扣当今职业教育改革发展思路，以企业需求为导向，以培养学生综合能力为目标。

全书共分为6个模块：认识质量和质量管理、ISO9000系列质量管理标准体系、质量改进、产品质量控制方法、机械加工过程的质量控制与管理方法、6 $\sigma$ （六西格玛）管理法和精益生产。

本书既可作为职业院校数控技术应用等机械类专业教材，也可作为相关企业质检员的岗位培训用书。

书籍目录

模块1 认识质量和质量管理1.1 质量概述1.2 全面质量管理1.3 班组质量工作的内容与要求模块2 ISO 9000 系列质量管理标准体系2.1 ISO 9000族标准2.2 2008版ISO 9000族标准的构成及核心标准2.3 企业质量管理体系的建立模块3 质量改进3.1 认识质量改进3.2 质量改进的实施3.3 7S管理3.4 质量改进的工具与技术3.5 质量改进方法的综合运用模块4 产品质量控制方法4.1 影响产品质量的基本因素4.2 质量控制4.3 进厂材料质量控制4.4 产品设计的质量控制4.5 产品制造过程的质量控制4.6 工序质量控制4.7 主传动斜齿轮的工序质量控制方法4.8 产品抽样检验模块5 机械加工过程的质量控制与管理方法5.1 机械加工中质量管理体系5.2 影响机械加工质量的因素5.3 数控机床常用测量器具及检测装置5.4 数控机床的精度检验方法5.5 机械加工质量的控制方法模块6 6σ（六西格玛）管理法和精益生产6.1 6σ（六西格玛）管理法6.2 精益生产6.3 6σ 管理法与精益生产的结合参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>