

<<机械制图与测绘>>

图书基本信息

书名：<<机械制图与测绘>>

13位ISBN编号：9787040354546

10位ISBN编号：7040354543

出版时间：2012-7

出版时间：朱向丽 高等教育出版社 (2012-07出版)

作者：朱向丽 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制图与测绘>>

### 内容概要

《全国高职高专教育规划教材：机械制图与测绘》以教学单元的形式编写，按照任务驱动和项目导向模式，精选了包括板零件、轴套类零件、盘盖类零件、箱体类零件、叉架类零件等五类典型机械零件和常见的铣刀头、齿轮油泵等部件作为主要研究对象，设计了七个教学项目，将机械制图与测绘实训内容有机融合到典型项目和任务中，适用性较强。

《全国高职高专教育规划教材：机械制图与测绘》可作为高职高专院校、中等职业技术学校、成人继续教育学院等院校的机械类或近机械类专业教材，也可作为广大工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;机械制图与测绘&gt;&gt;

## 书籍目录

项目1 板零件图的识读与绘制 任务1.1 初步识读工程图样 1.1.1 关于工程图样 1.1.2 制图国家标准的基本规定 1.1.3 投影法与三视图 1.1.4 初识零件图的内容 任务1.2 尺规绘制板零件图 1.2.1 绘图工具、仪器及其使用方法 1.2.2 平面几何作图 1.2.3 绘制板零件图 项目2 轴套类零件图的识读与绘制 任务2.1 识读铣刀头刀轴零件图 2.1.1 基本体的三视图及其表面交线 2.1.2 组合体的类型 2.1.3 全剖视图和局部剖视图 2.1.4 断面图 2.1.5 局部放大图 2.1.6 常见零件的分类 2.1.7 零件视图的选择及尺寸标注 2.1.8 轴类零件的常见结构 2.1.9 零件的技术要求 2.1.10 识读铣刀头刀轴零件图 任务2.2 测绘减速器从动轴 2.2.1 徒手画图的方法 2.2.2 常见的测量工具及其使用 2.2.3 尺寸测量方法及测量数值的处理 2.2.4 减速器从动轴的测绘方法 项目3 盘盖类零件图的识读与绘制 任务3.1 识读泵盖零件图 3.1.1 零件的工艺结构 3.1.2 螺纹 3.1.3 零件上常见孔的尺寸注法 3.1.4 读组合体视图的方法 3.1.5 剖切面的选择 3.1.6 盘盖类零件的功用及结构分析 3.1.7 识读泵盖零件图 任务3.2 测绘调压阀阀盖 项目4 箱体类零件图的识读与绘制 任务4.1 识读箱座的零件图 4.1.1 六个基本视图、向视图、局部视图、斜视图 4.1.2 半剖视图 4.1.3 箱体类零件的功用及结构分析 4.1.4 识读箱座零件图 任务4.2 绘制传动器箱体的零件工作图 4.2.1 机件的简化画法 4.2.2 绘制传动器箱体的零件工作图 项目5 叉架类零件图的识读与绘制 任务5.1 识读支架零件图 5.1.1 轴测图 5.1.2 叉架类零件的功用及结构分析 5.1.3 识读支架零件图 5.1.4 第三角画法简介 任务5.2 绘制拨叉的零件图 项目6 铣刀头装配图的绘制 任务6.1 铣刀头部件测绘 6.1.1 铣刀头的功能和构造 6.1.2 部件测绘的方法和步骤 任务6.2 绘制铣刀头装配图 6.2.1 螺纹紧固件联接的画法 6.2.2 滚动轴承及其画法 6.2.3 销联接及其画法 6.2.4 键联接及其画法 6.2.5 弹簧的画法 6.2.6 常见的装配工艺结构 6.2.7 绘制铣刀头装配图 项目7 识读齿轮油泵装配图 任务7.1 识读齿轮油泵装配图 7.1.1 齿轮 7.1.2 识读齿轮油泵装配图 任务7.2 由装配图拆画零件图 附录 附录1 普通螺纹牙型、直径与螺距 附录2 六角头螺栓 附录3 双头螺柱 附录4 螺钉 附录5 内六角圆柱头螺钉 附录6 紧定螺钉 附录7 螺母 附录8 平垫圈 附录9 标准型弹簧垫圈 附录10 圆柱销 附录11 圆锥销 附录12 普通平键 附录13 滚动轴承 附录14 零件倒角与倒圆 附录15 普通螺纹退刀槽 附录16 砂轮越程槽 附录17 紧固件用沉孔尺寸 附录18 标准公差数值 附录19 优先及常用配合中轴的极限偏差 附录20 优先及常用配合中孔的极限偏差 参考文献

## &lt;&lt;机械制图与测绘&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：2.尺寸测量的注意事项 测量零件尺寸时，应注意以下问题：根据零件尺寸不同的精度，确定相应的测量工具，选择量具时，既要保证测量精度，也要符合经济原则。

测量零件尺寸时，要正确选择零件的尺寸基准，然后根据尺寸基准依次测量，应尽量避免尺寸计算。

有配合的尺寸，其公称尺寸应一致。

零件上损坏的部分，尺寸不能直接测量，要对零件分析后，按合理的结构形状，参考相邻零件的形状和相应的尺寸或有关技术资料进行确定。

3.测量数值的处理 在零件测绘时，对实际测量所得的数据有时不能直接标注在图上，而要进行有效的处理：零件上非配合面、非接触面、不重要表面在测量所得的尺寸有小数时，应圆整，并尽可能与标准尺寸系列中的数值相同或相近。

零件中相配合的轴、孔尺寸应取一致。

有配合关系的尺寸应在测出其公称尺寸的基础上，经分析及查阅有关手册后确定。

对一些计算尺寸不能圆整的，应精确到小数点后第三位，例如中心距、中心高等重要尺寸的计算。

翠标准结构或与标准件相配合的结构，例如直径、键槽、轮齿、退刀槽、销孔等及与滚动轴承相配合的轴或箱体孔，测量出其尺寸后应查国家标准取标准值。

对于螺纹，要测出直径和螺距的数据，螺距可用螺纹规（螺纹样板）或拓印法测量，直径可用游标卡尺测量。

其中，外螺纹测大径，内螺纹测小径，然后查手册取直径和螺距的标准值。

如果油毡槽等的尺寸测量较为困难，测量的方法是先大致测出它的几个尺寸，然后查手册找出与已测尺寸接近的标准值。

任务实施 2.2.4 减速器从动轴的测绘方法 1.准备工作 测绘前，先准备好铅笔、图纸、橡皮、小刀以及所需的量具。

2.了解、分析从动轴零件 观察从动轴，了解其用途、材料、制造方法，以及该轴在装配体上的装配关系和运转关系。

接着分析从动轴的构造，弄清它是由哪些基本形体组成，有哪些常见工艺结构。

通过观察可知，减速器从动轴的主体结构为多段同轴圆柱，左右两端的轴段上有键槽，轴的两端有倒角。

3.确定视图的表达方案 从动轴的结构较简单，选用主视图即可表达零件的主体结构。

主视图按从动轴的加工位置（即轴线水平放置）绘制，主视图的投射方向选取键槽朝向前的方向。

因主视图上未能清楚表达键槽结构的深度，故再增加两个移出断面图来完善其表达。

## <<机械制图与测绘>>

### 编辑推荐

《全国高职高专教育规划教材:机械制图与测绘》可作为高职高专院校、中等职业技术学校、成人继续教育学院等院校的机械类或近机械类专业教材，也可作为广大工程技术人员的参考书。

<<机械制图与测绘>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>