

<<机械加工实训>>

图书基本信息

书名：<<机械加工实训>>

13位ISBN编号：9787040362190

10位ISBN编号：7040362198

出版时间：2012-09-01

出版时间：韩树明 高等教育出版社 (2012-09出版)

作者：韩树明，郑勇 编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工实训>>

内容概要

《全国高职高专教育规划教材·机电一体化系列：机械加工实训》以机械加工操作的实践技能为主线，按照我国机械加工的国家职业资格技能标准的要求，并结合德国职业教育《联邦培训条例》的要求设计教学内容，突出基本操作技能与机械加工技术理论的有效衔接。

《全国高职高专教育规划教材·机电一体化系列：机械加工实训》主要包含机械加工基础知识、钳工技能训练、车工技能训练、铣工技能训练和磨工技能训练五个模块，内容精炼，实用性强，符合职业教育的特点和规律。

《全国高职高专教育规划教材·机电一体化系列：机械加工实训》可作为高职高专院校、成人教育学校和技工学校的机械加工实训教材，也可用于岗前培训教材、职业技能鉴定培训用书。

<<机械加工实训>>

书籍目录

模块一 机械加工基础知识第1章 机械加工的工作安全 1.1 安全标志 1.2 安全措施第2章 机械加工方法第3章 常用量具及其使用模块二 钳工技能训练第4章 钳工常用设备第5章 划线第6章 錾削第7章 锯削第8章 锉削第9章 孔加工第10章 螺纹加工第11章 钳工技能综合训练模块三 车工技能训练第12章 车削基本知识第13章 轴类零件车削第14章 盘套类零件的车削加工第15章 车削内、外圆锥,成形面和滚花第16章 车削螺纹第17章 综合技能训练模块四 铣工技能训练第18章 铣削基本知识第19章 铣削平面和连接面第20章 铣削斜面第21章 台阶面的铣削加工第22章 铣削直角沟槽第23章 铣工技能综合训练参考文献模块五 磨工技能训练第24章 磨削基本知识第25章 零件外圆磨削第26章 零件内圆磨削第27章 平面磨削第28章 综合技能训练参考文献

<<机械加工实训>>

编辑推荐

《机械加工实训(全国高职高专教育规划教材)》(作者韩树明)根据高等职业教育人才培养的要求,吸纳相关院校的教材建设成果,以机械加工操作的实践技能为主线,将职业院校的机械加工实训课程与技能鉴定培训结合在一起编写而成。

本书遵循“项目导向、任务驱动、做学合一”的原则,在突出机械加工的基本操作技能训练的同时,注重与机械加工技术理论的有效衔接,通过实践训练学习专业知识,掌握职业技能。

本书采用模块化方式编排,主要包含机械加工基础知识、钳工技能训练、车工技能训练、铣工技能训练、磨工技能训练五个模块,覆盖了加工工具、切削技术、测量技术、机床等课程的基本知识,拓宽了适用范围。

本书详细阐明了钳工、车工、铣工、磨工的操作方法和步骤,并从国家技能鉴定题库中筛选出适量的试题,便于教师指导及学生学习。

本书由韩树明任主编,郑勇任副主编,阚子振、倪红海参加编写。

具体编写分工如下:模块一、模块二由韩树明编写,模块三由郑勇编写,模块四由阚子振编写,模块五由倪红海编写,全书由韩树明统稿。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>