

<<金属工艺学实习教材-第三版>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材-第三版>>

13位ISBN编号：9787040364637

10位ISBN编号：7040364638

出版时间：张远明 高等教育出版社 (2013-01出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教材-第三版>>

书籍目录

绪论第一章 铸造 §1.1 砂型铸造 §1.2 特种铸造简介 思考题 铸工安全技术第二章 锻压 §2.1 自由锻 §2.2 胎模锻 §2.3 冲压 思考题 锻工安全技术第三章 焊接 §3.1 焊条电弧焊 §3.2 气焊与气割 §3.3 其他焊接方法简介 思考题 焊工安全技术第四章 钳工 §4.1 划线 §4.2 錾削 §4.3 锯割 §4.4 锉削 §4.5 钻孔、扩孔和铰孔 §4.6 攻螺纹和套螺纹 §4.7 刮削 §4.8 装配知识简介 §4.9 钳工操作示例 思考题 钳工安全技术第五章 机械加工 §5.1 车削 §5.2 刨削、铣削和磨削 §5.3 量具 思考题 机加工安全技术第六章 数控加工 §6.1 基本知识 §6.2 数控车床基本操作技能 §6.3 数控铣床基本操作技能 思考题 数控加工实习安全技术第七章 特种加工 §7.1 电火花加工 §7.2 激光加工 §7.3 超声波加工 §7.4 快速成形 思考题 特种加工实习安全技术第八章 机械制造技术基础专题 §8.1 工程材料及其进展 §8.2 零件的结构工艺性 §8.3 零件的加工工艺过程 §8.4 先进制造技术附录 金工实习教学指导书(参考)参考文献

编辑推荐

《金属工艺学实习教材(第3版高等学校教材)》由张远明主编,本书中编写的四个专题是:(1)工程材料及其进展,介绍工程材料和材料改性技术的基本知识以及有关材料方面的新进展。

(2)零件的结构工艺性,介绍进行零件设计时必须遵循的一些基本工艺原则。

(3)机器零件的加工工艺过程。

帮助学生把在实习中所掌握的实践知识系统化,能对零件从毛坯到成品的制造过程有个完整的概念。

(4)现代制造技术及其发展,介绍现代制造技术(实习以外)的新进展以及21世纪的生产系统。

专题的教学方法应灵活多样,可以采用课堂讲解,也可以组织小组讨论和总结,有条件的学校还可以配合电视录像、专题教学片、CAI课件等多媒体手段,使教学过程生动活泼。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>