

<<新编钳工实用手册>>

图书基本信息

书名：<<新编钳工实用手册>>

13位ISBN编号：9787104025658

10位ISBN编号：7104025650

出版时间：孙敬波 中国戏剧出版社 (2007-11出版)

作者：孙敬涛 著

页数：468

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新编钳工实用手册>>

### 前言

进入21世纪后，随着新一轮经济增长周期的到来，经济发展将跨上一个新的平台。其中，以先进制造业为主的第二产业对我国国民经济的飞速发展起到非常重要的作用；制造业的迅速发展，为国民经济和社会发展作出了重要的贡献，成为我国经济腾飞的强劲引擎。为认真贯彻党的十六届五中全会精神，适应全面建设小康社会对高素质劳动者和技能型人才的迫切要求，促进社会主义和谐社会建设，同时随着科技水平的不断地迅速提高、现代加工方法及设备的不断涌现，钣金加工的概念、方法及手段也正在发生深刻变化。基于这种发展趋势，作者根据长期从事板料金属塑性加工工艺、模具及设备的教学和科研的体会，对于钣金加工生产的调查总结以及参考国内外有关资料文献，编写了此书。

## <<新编钳工实用手册>>

### 内容概要

本套丛书的编写以企业对人才需求为导向,以岗位职业技能要求为标准,以与企业无缝接轨为原则,以企业技术发展方向为依据,以知识单元体系为模块,注重学员能力的培养。

在编写过程中,我们注重实践,突出重点,简明扼要,坚持以实用为主,以表格和图解的方式介绍有关技术资料,部分工艺性内容适当采用文字表达方式,力求做到科学性、系统性、图表化和简明化,尽可能在有限的篇幅内包括较多的实用性内容。

机械制图金属材料与钢的热处理极限与配合、形位公差和表面粗糙度划线、錾削、锯割及锉削铆接、锡焊和粘钳工常用设备和装配基本知识 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔攻螺纹与套螺纹刮削和研磨钳工常用量具。

## &lt;&lt;新编钳工实用手册&gt;&gt;

## 书籍目录

视图基本知识和几何作图几何作图的基本方法常用的作图方法正投影法和三视图正投影正投影法的投影特征三视图的获得三视图之间的投影规律投影基础知识投影图投影法的分类工程上常用的几种图示法正投影图的基本特性三视图的形成三视图的投影规律轴测图的概念识图基本知识基本视图局部视图斜视图剖视图断面其他表达方法容器结构图样钢结构图样的特点和常用符号管道施工图作展开图的方法作图展开法平行线法放射线法三角形法等径圆管制件展开图画法圆周长及圆管展开图画法两节圆管接头任意角度的三节弯头不可展曲面的近似展开经线分割法纬线分割法用三角形展开法近似展开不可展曲面方圆过渡管件展开图的作法圆顶方底管的展开图圆顶矩形底连接管圆顶圆角方底连接管方顶圆底连接管上方下圆两节弯头计算法钣金展开技术实例可展表面与不可展表面板厚处理平行线展开法放射线展开法实例三角形展开法实例相交构件结合线和结合线求法结合线的概念和分类结合线的概念结合线的分类直线型结合线的确定第一种情况第二种情况第三种情况第四种情况第五种情况用素线法求结合线用素线法求结合线的实例放样和号料放样图与工作图样的区别放样实尺放样的程序放样尺寸的确定材料的合理利用用线性规划方法解决型钢下料问题排样套号放样技术放样平台放样基准样板、样杆和样箱的制作零件的加工余量和放样误差放样实例号料号料时的注意事项号料实例号料与合理用料计算公式合理用料方法手工成形放边捶放方法放边零件展开尺寸的计算收边拔缘(手工翻边)自由拔缘型胎拔缘拱曲卷边卷边零件展开尺寸的计算卷边操作过程应用实例咬缝咬缝的结构形式咬缝操作弯曲角形件的弯曲弯制封闭的角形件弯制圆筒连接焊接焊接应力与变形钨极氩弧焊焊条电弧焊焊接设备的使用和焊条的选用焊条电弧焊的操作焊条电弧焊的安全操作金属焊接及钎焊方法在图样上的表示代号螺纹连接螺钉连接形式螺栓连接冲压连接铆接的形式熔化极气体保护电弧焊概述保护气体熔化极气体保护焊设备简介激光焊接与切割气焊接触焊锻焊钎焊胀接胀接的特点胀接接头型式胀接方法与工具钢管胀接典型工艺过程卷板设备能力换算咬缝连接咬缝连接的特点和应用装配冷作件的装配特点装配的基本条件装配连接顺序多节圆管弯头的制作钣金制件的计算机辅助设计制造概述计算机辅助设计 / 制造(CAD / CAM)的基本概念计算机辅助设计 / 制造(CAD / CAM)的基本组成计算机辅助设计 / 制造(CAD / CAM)实用软件简介钣金制件计算机辅助设计 / 制造的主要工作计算机辅助钣金制件设计和展开计算机辅助坯料排样数控冲压指令编制制件模型及坯料展开图的描述三视图方法描述模型造型法描述模型数控冲压指令系统数控指令的基本功能FANUC—P数控冲压指令其他数控冲压指令系统简介开目钣金计算机辅助设计 / 制造系统(KMSM)介绍KMSM概述及绘图操作基于制件库的参数化钣金制件设计及展开基于面融合的钣金制件设计及展开KMSM系统的数控冲压指令编程

<<新编钳工实用手册>>

章节摘录

插图：

## <<新编钳工实用手册>>

### 编辑推荐

《新编钣金工实用手册》由中国戏剧出版社出版。

随着知识经济时代的到来，企业的生存与发展将直接依靠先进生产力和高素质的复合型人才。

在技术密集型企业中，将新技术、新工艺、新设备广泛地应用并迅速转化为优质产品，需要大批高技能工人的有效劳动，因此高素质的技术工人、技师、高级技师是不可缺少的人才。

目前，企业中身怀绝技的技师，高级技师奇缺，所以培训技术工人、技师、高级技师是企业的当务之急。

为此我们编写了本套《现代新工艺丛书》。

本套丛书的编写以企业对人才需求为导向，以岗位职业技能要求为标准，以与企业无缝接轨为原则，以企业技术发展方向为依据，以知识单元体系为模块，注重学员能力的培养。

在编写过程中，我们注重实践，突出重点，简明扼要，坚持以实用为主，以表格和图解的方式介绍有关技术资料，部分工艺性内容适当采用文字表达方式，力求做到科学性，系统性、图表化和简明化，尽可能在有限的篇幅内包括较多的实用性内容。

<<新编钳工实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>