第一图书网, tushu007.com

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787109090354

10位ISBN编号：7109090353

出版时间：2004-7

出版时间：中国农业出版社

作者：鞠加彬

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材涵盖了现代数控技术的数控编程、数控原理、数控机床及数控加工技术等内容。重点介绍了数控车削、数控铣削、加工中心加工、数控特种加工等数控加工工艺、程序编制和加工实例。

《数控技术（机械 机电类专业用）》着重从高职学生具体特点及未来就业的角度去考虑，有很强的针对性和实践性。如：数控机床操作及数控加工技术能力的重点定位等，体现着强烈的职业教育特点，同时具有内容的全面性及灵活性、知识的更新性、例证的实用性等特点，对重点章节还附有实验与实训课题。书后附有数控技术参考教学大纲，供广大师生使用。

本教材适用于高职高专院校的机械、机电、数控及近机类专业使用，也可作为中专、技校的数控、机械类专业教材，亦可供有关教师与工程技术人员参考。

书籍目录

出版说明编写说明第1章　现代数控技术概论第一节　机床数字控制的基本概念一、机床的现代数字控制技术二、机床数字控制的原理三、现代数控机床及加工的特点第二节　现代数控机床的组成及分类一、现代数控机床的组成二、现代数控机床的分类第三节　机床数控技术的发展一、柔性制造系统（FMS）二、计算机集成制造系统（CIMS）复习题第2章　机床数控系统第一节　数控系统插补原理和数据处理一、概述二、基准脉冲插补法三、数据采样插补法第二节　计算机数字控制装置（CNC装置）一、概述二、CNC装置的硬件结构三、CNC装置的软件结构四、数控机床可编程控制器（PLC）五、CNC装置数据输入与输出通讯功能复习题第3章　数控机床的伺服驱动系统第一节　概述一、伺服系统的组成二、数控机床对伺服驱动系统的要求三、伺服系统的分类第二节　伺服驱动系统及速度控制一、步进电动机开环伺服系统二、闭环伺服驱动系统三、主轴驱动系统第三节　位置控制一、开环伺服系统二、相位伺服系统三、幅值伺服系统复习题第4章　位置检测装置第一节　概述一、对检测装置的要求二、检测装置的分类第二节　光栅测量装置一、光栅的种类二、透射光栅的结构三、莫尔条纹的产生四、光栅尺的输出信号与测量电路第三节　脉冲编码器和绝对值编码器一、脉冲编码器的分类二、光电脉冲编码器的工作原理三、光电脉冲编码器的应用四、绝对值脉冲编码器的种类和工作原理第四节　旋转变压器……第5章　数控机床的程序编制第6章　数控机床典型结构及加工基础第7章　数控切削加工技术第8章　数控特种加工技术第9章　数控板材加工技术数控技术参考教学大纲主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com