

<<饲料检验化验员>>

图书基本信息

书名：<<饲料检验化验员>>

13位ISBN编号：9787109148291

10位ISBN编号：7109148297

出版时间：2010-8

出版时间：中国农业出版社

作者：农业部人事劳动司，农业职业技能培训教材编审委员会 编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<饲料检验化验员>>

前言

饲料工业是现代畜牧业和水产养殖业发展的物质基础，直接关系到农业、农村经济发展和人民生活质量，已成为我国国民经济的重要基础产业之一。

改革开放以来，全国饲料产量由1980年的110万吨增加到2009年的1.48亿吨，连续17年稳居世界第二位，饲料工业在整个国民经济结构中的地位继续得以巩固和提高。

饲料工业的发展，有力地推动了畜牧业向区域化、集约化、产业化和现代化发展，为调整农业结构，繁荣农村经济，增加农民收入，丰富和改善城乡居民的生活做出了重要贡献。

随着人们生活水平的不断提高，人民群众对畜产品质量安全提出了更高的要求，作为畜牧业上游链条的饲料产品质量安全的重要性越发凸显。

因此，从抓基层行业技术队伍入手，加强饲料企业质量管理和饲料检验化验员队伍建设，深入开展岗位职业技能培训，全面提升从业人员素质，切实提高行业准入门槛，推进行业技术进步，建立安全优质高效的饲料生产体系，确保饲料产品质量安全具有深远意义。

1998年中国饲料工业协会编制出版了《饲料分析》等4本与饲料检验化验员职业技能有关的培训教材。

由于饲料检验化验技术和标准不断更新，特别是饲料检验化验员国家职业标准于2003年6月颁布实施，因此为了满足饲料企业和职业培训机构开展职业培训的需要，2004年中国饲料工业协会组织专家编写了《饲料检验化验员》（全国农业职业技能培训教材）一书。

随着近年来饲料生产规模扩大，产量递增，饲料产品标准和检测方法标准不断更新，原有的培训教材已不能适应行业发展需求。

为此，全国畜牧总站（中国饲料工业协会）根据30年来饲料工业发展趋势和现代化饲料工业发展规律，分析当前我国饲料企业现状、地区差异、从业人员综合因素和职业需求，组织专家重新编写《饲料检验化验员》培训教材。

本教材以饲料职业活动为导向，职业技能为核心，注重饲料检验基础理论，涉及畜牧、动物营养、分析化学、微生物、饲料加工等多个学科领域。

内容贴近从事饲料原料、饲料和饲料添加剂产品检验化验员工作实际，能满足从业人员职业培训鉴定和就业学习需要。

为了配合饲料安全性项目检测要求，增加了相关安全性参数培训内容，除了常量分析技术外，介绍了现代仪器分析技术，包括高效液相色谱、气相色谱、原子吸收光谱、分光光度仪器等。

有针对性地删除了亚硝酸盐、大肠菌群、游离棉酚等一些饲料企业不常用的检测方法；补充了硒、铅、黄曲霉毒素B₁、2% D-生物素等新的方法内容；更新了2009年9月份以前发布的方法标准。

扩充了实践性很强的基本操作知识。

本教材即考虑到技术难度，也兼顾了目前饲料企业技术人员水平，选题内容尽量减少或避免新增实验室设备，减轻企业负担。

<<饲料检验化验员>>

内容概要

改革开放以来，全国饲料产量由1980年的110万吨增加到2009年的1.48亿吨，连续17年稳居世界第二位，饲料工业在整个国民经济结构中的地位继续得以巩固和提高。饲料工业的发展，有力地推动了畜牧业向区域化、集约化、产业化和现代化发展，为调整农业结构，繁荣农村经济，增加农民收入，丰富和改善城乡居民的生活做出了重要贡献。随着人们生活水平的不断提高，人民群众对畜产品质量安全提出了更高的要求，作为畜牧业上游链条的饲料产品质量安全的重要性越发凸显。因此，从抓基层行业技术队伍入手，加强饲料企业质量管理和饲料检验化验员队伍建设，深入开展岗位职业技能培训，全面提升从业人员素质，切实提高行业准入门槛，推进行业技术进步，建立安全优质高效的饲料生产体系，确保饲料产品质量安全具有深远意义。

<<饲料检验化验员>>

书籍目录

序言前言第一部分 基础知识第一章 职业道德和法律知识第一节 职业道德一、职业道德二、饲料检验化验员的职业道德第二节 法律知识一、饲料和饲料添加剂管理条例二、兽药管理条例三、饲料添加剂品种目录等规定四、饲料卫生标准五、饲料标签标准复习思考题第二章 动物营养学和饲料学基础知识第一节 饲料与营养学的基本术语一、饲料原料二、营养三、饲料质量第二节 饲料营养基础知识一、饲料养分的定义和种类二、养分的一般功能三、影响饲料养分的主要因素四、蛋白质五、碳水化合物六、脂肪七、维生素八、矿物质九、水第三节 饲料分类一、单一饲料二、添加剂预混合饲料三、浓缩饲料四、配合饲料五、精料补充剂第四节 饲料样品的采集、制备与保存一、样品的分类二、样品的采集三、样品制备的一般方法四、样品的保存第五节 动物营养需要与饲养标准一、动物营养需要二、饲养标准第六节 配合饲料的配制一、概念二、配合饲料的优点三、设计饲料配方的意义四、设计饲料配方所需资料五、设计饲料配方的原则复习思考题第三章 饲料加工工艺基础知识第一节 饲料原料加工前的准备和处理一、原料接收二、原料清理第二节 饲料粉碎一、粉碎的目的二、粉碎方法第三节 配料计量第四节 饲料混合一、混合过程二、对混合机的要求三、混合机的分类四、影响混合质量的因素第五节 饲料制粒第六节 配合饲料加工工艺一、配合饲料加工工艺流程二、工艺过程简介复习思考题第四章 分析化学基础知识第一节 基本仪器设备一、天平二、常用加热设备三、常用玻璃仪器及设备四、酸度计（中级知识和技能要求）五、分光光度计六、常见脂肪测定仪器操作步骤（中级技能要求）第二节 化学试剂一、我国化学试剂的等级标志、符号和标准品二、化学试剂的包装和选用三、化学试剂的贮存和取用规则第三节 溶液的配制一、一般规定二、一般溶液的配制方法三、标准溶液的制备和标定：四、缓冲溶液（中级知识要求）五、指示剂及其选择原则第四节 分析结果的数据处理一、有效数字及计算规则二、数据处理的基本方法三、添加回收率复习思考题第二部分 初级饲料检验化验员技能要求第五章 饲料的物理指标检验第一节 饲料原料的感观检验一、感观检测的含义二、感观检测的方法第二节 配合饲料粉碎粒度测定法一、仪器二、测定步骤三、注意事项第三节 饲料产品混合均匀度的测定一、氯离子选择性电极法二、甲基紫法三、注意事项复习思考题第六章 饲料常规成分的检验第一节 饲料中水分和其他挥发性物质含量的测定一、适用范围二、原理三、仪器设备四、测定步骤五、测定结果的计算和表述六、重复性第二节 饲料中粗纤维的含量测定一、适用范围二、原理三、试剂四、仪器设备五、分析步骤六、测定结果的计算和表述七、重复性第三节 饲料中粗蛋白的测定一、适用范围二、原理三、试剂四、仪器设备五、分析步骤六、空白测定七、分析结果的计算和表述八、重复性第四节 饲料中粗灰分的测定一、适用范围二、原理三、仪器与设备四、测定步骤五、分析结果的计算和表述六、重复性和再现性复习思考题第七章 饲料成分的定性分析一、淀粉的定性分析二、磷酸盐的定性分析三、氯离子的定性分析四、碘离子的定性分析五、定性分析的目的和任务……第八章 饲料卫生指标的检验第三部分 中级饲料检验化验员技能要求第九章 饲料物理和加工指标检验第十章 饲料常规成分检验第十一章 饲料卫生指标的测定第十二章 饲料矿物质及矿物元素饮料的质量标准与检测方法第十三章 饲料检验设计与实验室管理第四部分 高级饲料检验化验员技能要求

<<饲料检验化验员>>

章节摘录

一般都用作水平输送，但前者多用于远距离运送，而后者宜用于短距离运送。气力输送机宜作容重轻的物料的水平垂直输送，特别适用于船舶散装的粉、粒料装卸工作，其优点是粉尘小、劳动强度低；缺点是动力消耗大。

容重大的原料以机械输送为好。

斗式提升机主要用于垂直提升散状物料。

台秤多用于包装原料进厂的称重，自动秤则适合散装原料的称重。

地中衡用于以公路运输为主的饲料厂以车辆自动接收原料和发放产品的称重。

地中衡应布置在地势高处，以防地面雨水流入地下室，其位置应距汽车转弯处10~20m，以保证汽车出入方便。

原料贮存仓通常采用立筒仓、房式仓等形式。

立筒仓主要用于存放粒状原料；房式仓主要用来存放各种袋装和块状原料；微量矿物质原料及某些添加剂，则要求存于小型储藏室中，因其价值高，存放环境要求高，要求原装存放，专人保管；对于液态饲料一般采用液罐存放。

(二)原料接收工艺根据接收原料的种类、包装形式和采用的运输工具不同，采用不同的原料接收工艺。

不论何种接收工艺，都需对原料进行质检和量检。

1.散装车的接收散装卡车和火车罐车入厂的原料(多为谷物子实及其加工副产品)，经地中衡称重后，自动卸入接料坑。

汽车接料坑应配置栅栏，既可保护人身安全，又可除去大杂。

栅格间隙约为40mm。

接料坑处需配置吸风罩以减少粉尘，其风速为1.2~1.5 m/s。

原料卸入接料坑后经水平输送机、斗提机、初清筛、磁选器和自动秤，送入立筒仓贮存或直接进入待粉碎仓或配料仓(不需粉碎的粉状副料)。

2.气动力输送接收气动力输送装置可从罐车和船舱等吸运散装原料。

气动力输送装置由油嘴、料管、卸料器、关风器、除尘器、风机等组成。

在风机风力作用下，吸料装置从船内将物料吸入卸料器，分离出的物料由关风器卸入后序的输送装置或贮存仓。

气动力输送装置可分为移动式 and 固定式两种。

一般大型饲料厂可采用移动式的。

气动力输送装置的优点是吸料干净，粉尘少，结构简单，操作方便，劳动强度低；缺点是能耗比其他机械输送高。

3.袋装接收袋装原料接收有人工接收和机械接收两种。

(1)人工接收用人力将袋装原料从输送工具上搬入仓库、堆垛，或者卸下、拆包投入接料坑，劳动强度大，生产效率低，费用高。

(2)机械接收汽车或火车将袋装原料运入厂内，由人工搬至胶带输送机运入仓库，由人工或机械堆垛。

或者由吊车从车、船上将袋吊下，再由固定式胶带输送机运入厂内码垛。

或者由叉车从卡车、火车罐卸下并直接入库码垛。

机械接收生产效率高，劳动强度低，但一次性设备投资大。

4.液体原料的接收饲料厂接收最多的液体原料是糖蜜和油脂。

接收液体原料时，首先需进行检验。

检验的主要内容有：色泽、气味、比重、浓度等。

经检验合格的原料方可卸下贮存。

液体原料需用桶或罐车装运。

桶装液体原料可用车运、人搬或叉车搬运入库。

<<饲料检验化验员>>

罐车装运时，罐车进入厂内，由泵将液体原料泵入贮存罐。
贮存罐内配有加热装置，使用时先将液体原料加热，再由泵输送至车间添加使用。

<<饲料检验化验员>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>