

图书基本信息

书名：<<猪场的饲养管理要点与猪病防治策略>>

13位ISBN编号：9787109167636

10位ISBN编号：7109167631

出版时间：2012-7

出版时间：中国农业出版社

作者：徐国栋 等主编

页数：194

字数：158000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《猪场的饲养管理要点与猪病防治策略》内容包括上下两篇：上篇以猪的饲养管理要点、常用抗菌药物的合理使用及疾病诊断图谱为主要编写内容，对生猪养殖环节中的饲养管理要点进行了简明扼要的论述，以期使养殖者的养殖模式更加合理化；对某些常见多发病或某些重点疫病的相关图谱独立成章以增强养殖者对猪病的感性认识，以便更加深入地理解编者在猪群饲养管理、确定猪病防治方向上的理念。

下篇以当前流行的主要猪病为对象进行防治策略的纵向系统阐述。以供广大减养猪技术人员使用。

作者简介

徐国栋，男，1971年生，1995年毕业于南京农业大学动物医学院。

天津市动物疫病预防控制中心病理外检室副主任、高级兽医师。

一直从事动物疾病防治的技术推广工作。

目前参加完成课题六项，其中项获部级一等奖，两项获天津市科技进步三等奖，参加编写专业书籍两部，以第一作者署名撰写的学术论文共38篇，其中两篇被评为优秀论文；2010年以341分的天津市最高成绩通过了首次全国执业兽医资格考试，多次通过电视讲座、广播电台直播、现场讲座、集中培训、深入养殖场户等形式对基层兽医、养殖人员进行养殖技术的培训和指导。

在动物疾病的防治中，善于从生产实际情况出发，用动态的、发展的、进化的观点看待动物疾病的发生、发展和转归，主张中西（兽）医结合的防治方向，认为综合运用中西（兽）医学的知识，恰当地调节内外致病因子与动物机体问的关系，最终能使养殖者在养殖过程中遇到的“疑难杂症”找到最佳解决方案。

郭立力，女，1961年生，1983年毕业于甘肃农业大学兽医系，学士学位。

一直从事动物疫病的实验室诊断及实验室管理工作。

现任天津市动物疫病预防控制中心实验室副主任、高级兽医师。

科学技术研究方面，曾参加“天津市种鸡场白痢净化示范工程”、“十万只珍禽饲养技术推广”、“天津市主要禽用疫苗的研究与开发”、“良种瘦肉（配套系）猪推广”、“天津地区猪繁殖与呼吸综合征病原变异与防控措施研究”、“鸡贫血病毒全长感染性分子克隆的构建”等项目，获天津市科技进步三等奖2项，农牧渔业三等奖1项。

主持修订了天津市地方标准《鸡白痢净化操作规程》。

目前正参加天津市自然科学基金项目“布氏杆菌病和猪流感分子检测方法的研究与应用”项目。

参加编写专业书籍《肉羊高效养殖新技术》、《无公害肉犬标准化生产》及《村级动物防疫员实用手册》三部；近年来，共发表专业论文20余篇。

书籍目录

前言

上篇

第一章与猪病相关的各亚群猪营养需求要点

第一节猪的营养需求特点

第二节猪的营养需求研究进展

第二章与猪病相关的各亚群猪饲养管理要点

第一节种猪群的饲养管理要点

第二节仔猪群的饲养管理要点

第三节生长肥育猪的饲养管理要点

第三章临床常用于猪的抗菌性药物

第四章猪的疾病诊断

第一节猪瘟

第二节猪繁殖与呼吸障碍综合征 (PRRS)

第三节猪口蹄疫

第四节猪传染性胸膜肺炎和副猪嗜血杆菌感染

第五节仔猪副伤寒

第六节水肿病

第七节猪的增生性回肠炎

第八节猪的霉菌感染及毒素中毒

第九节猪的附红体病

第十节葡萄球菌性皮炎

第十一节猪的传染性胃肠炎

第十二节猪的线虫感染

第十三节黄疸

第十四节膀胱结石

第十五节猪的肺气肿

第十六节治疗不规范导致的组织感染和坏死

下篇

第五章猪病防治概论

第六章猪的高热性疾病的发生原因

第七章猪的呼吸道病复合征

第八章猪的繁殖障碍性疾病

第九章仔猪的腹泻性疾病

第十章国内猪瘟防治进展

第十一章猪的繁殖与呼吸障碍综合征

第一节综述部分：国内猪繁殖与呼吸障碍综合征防治进展

第二节防治部分：猪繁殖与呼吸障碍综合征的防治策略

第十二章猪传染性胃肠炎的防治策略

第十三章猪水肿病的发生与防制策略

第十四章仔猪葡萄球菌性皮炎的防治策略

第十五章猪的寄生虫病的防治策略

第十六章猪的霉菌感染及其毒素中毒的防治策略

第十七章猪中暑的防治策略

参考文献

章节摘录

版权页：插图：五、加工工艺对消化率的影响 1.传统工艺 传统工艺有：先粉碎后配料工艺；先配料后粉碎工艺；蒸汽热制粒；全价料为颗粒料。

2.当前工艺 最近饲料工艺改变为：先混合再挤压膨化；先将原料膨化后再配料；热制粒向冷制粒过渡；人为控制向智能化控制转变；高档全价料为粉料。

饲料工艺的进展始终是围绕如何提高饲料的消化利用价值和降低营养元素的损失来进行的，但它们也各有利弊。

(1) 先混合再挤压膨化工艺对能量及蛋白原料的熟化较好，饲料成型好，动物适口性好。

但其对热敏性原料如维生素、氨基酸等致使成分也非常大。

同时，此工艺对饲料厂设备要求较高，投入较大。

(2) 先将原料膨化后再配料工艺此工艺非常好的将能量饲料和蛋白饲料等需要提高消化率的原料提前进行熟化处理，热敏性原料一点也不受影响，虽然能量饲料和蛋白饲料中部分营养成分也损失了，但可以只考虑能量和蛋白质氨基酸部分，其他营养成分由其他原料提供。

此工艺还有一个最大的好处就是可以实现膨化让一些厂家来做，饲料厂购进膨化原料即可，都可实现专业化生产的目的，还有利于降低成本。

此工艺目前在市场上较多。

(3) 热制粒向冷制粒过渡以前通过蒸汽在高温高压下将淀粉等糊化，以提高饲料的利用率，虽说没有膨化时造成对热敏性原料50%以上损失，但也会有20%左右的损失，现做高档乳仔猪料的企业将乳猪颗粒料不加蒸汽，完全靠机械剪切力及摩擦产生热将能量及蛋白原料部分熟化，由于饲料在制粒机中停留的时间较短。

因此，热敏性原料损失较小。

同时由于饲料成型，部分熟化，这样它就占有了热制粒熟化和粉料营养损失小两者的平衡。

(4) 人为控制向智能化控制转变随着市场对饲料品质不断提高的要求和劳动力成本的上升，越来越多的饲料公司都采用智能化控制系统，对称量添加剂过程、投料过程、控制室微机控制等各个环节一起系统控制，最大限度的实现零错误和最少的劳动力。

(5) 高档教槽料为膨化粉料现在市场上乳猪教槽料有粉料及颗粒料之争，其实各有所长，颗粒料易于采食，但乳制品、糖类、脂肪等加入都受到限制（无法制粒），另外淀粉的糊化度不及膨化粉料，消化利用率不及粉料。

粉料能做到营养最大化，一是能加入超过10%以上有乳制品，二是加工过程营养成分的零损失。

但因淀粉充分膨化，猪只采食时黏嘴。

另外，就是猪只采食过程中浪费较大。

编辑推荐

《猪场的饲养管理要点与猪病防治策略》以供广大减养猪技术人员使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>