

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787110066560

10位ISBN编号：7110066568

出版时间：2007-8

出版时间：科学普及

作者：杨巧宁

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

《金属工艺学》是根据职业技术教学的要求编写，以培养技术应用人才为目标，职业教育的培养目标是德、智、体、美全面发展，培养具有综合职业能力，在生产、服务、技术和管理第一线工作的高素质劳动者和中高级专门人才。

《21世纪全国职业教育系列教材：金属工艺学》将理论与实践紧密结合，注重联系生产实际和强化应用，为培养素质的职业技术人才奠定必要的机械制度工艺方面的基础，在培养学生的工程意识、创新思维、运用规范的工程语言、技术信息与解决工程实际问题的能力方面，具有重要作用。

《21世纪全国职业教育系列教材：金属工艺学》内容丰富，涉及面广，适用性强，不同学校，不同专使用《21世纪全国职业教育系列教材：金属工艺学》时，可按具体教学需要进行调整或取舍。

<<金属工艺学>>

书籍目录

绪论第一模块 金属材料及热处理第一章 金属材料的力学性能第一节 强度与塑性第二节 硬度第三节 韧性第四节 疲劳强度第五节 金属的物理性能和化学性能第六节 金属的工艺性能第二章 金属的晶体结构与结晶第一节 金属的晶体结构第二节 常见金属晶格类型第三节 金属的结晶第四节 合金的结构与二元合金状态图第三章 铁碳合金第一节 铁碳合金的相第二节 铁碳合金相图第三节 铁碳合金的分类及结晶过程分析第四节 铁碳合金的成分、组织和性能关系第五节 铁碳相图的应用第四章 金属材料的热处理第一节 热处理的基本知识第二节 金属热处理的工艺第三节 钢的热处理原理第四节 钢的退火与正火第五节 钢的淬火第六节 钢的回火第五章 金属材料的分类第一节 钢的分类第二节 有色金属第三节 典型零件的选材及热处理第六节 非金属材料第一节 工程塑料第二节 橡胶第三节 陶瓷第二模块 金属热加工第七章 铸造第一节 合金铸造性能第二节 常用的铸造合金及其生产第三节 砂型铸造及铸造工艺规程设计第四节 特殊铸造第八章 锻压第一节 金属的塑性变形第二节 自由锻造第三节 模型锻造第四节 板料冲压第五节 其他压力加工方法及新技术新工艺第九章 焊接第一节 电弧焊质量分析第二节 电弧焊常用方法第三节 其他常用焊接方法及焊接新工艺第四节 常用金属材料的焊接第五节 焊接结构工艺设计第三模块 金属切削加工及加工机床知识第四模块 综合实训

<<金属工艺学>>

编辑推荐

《金属工艺学》可供高职高专机械类或机电类各专业使用，也可作为相关工程技术人员的参考读物。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>