第一图书网, tushu007.com

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787111007937

10位ISBN编号：711100793X

出版时间：2001-10-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴天培

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

全书共分六章，内容包括：刀具材料和几何参数，金属切削过程、刀具的磨损与刃磨、刀具几何参数的选择、常用刀具和磨削、金属材料的切削加工性和切削刀具。
　本书适用于机械制造类中级工应知培训，也可供其他多种切削工人学习参考。
为了便于学习，本书各章附有复习题。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

重排说明前言第一章 刀具材料的几何参数 第一节 刀具材料 第二节 刀具的几何参数 复习题第二章 金属切削过程 第一节 切屑的形式 第二节 积屑瘤 第三节 切屑的形状及控制 第四节 切削力及其影响 第五节 切削热与切削温度 第六节 切削液 复习题第三章 刀具的磨损与刃磨 第一节 刀具的磨损及其原因 第二节 刀具的磨钝标准 第三节 刀具寿命及其影响 第四节 刀具的刃磨 复习题第四章 刀具几何参数的选择 第一节 刀具几何参数合理选择的意义 第二节 几何角度的选择及其影响 第三节 几何参数的选用实例及先进刀具 复习题第五章 常用刀具和磨削 第一节 钻头 第二节 铰刀 第三节 丝锥与板牙 第四节 铣刀 第五节 磨削原理及砂轮的选择 复习题第六章 金属材料的切削加工性和切削刀具 第一节 金属材料的切削加工性 第二节 碳素钢、高强度合金钢、不锈钢和淬火钢的切削加工性和切削刀具 第三节 铸铁的切削加工性和切削刀具 第四节 有色金属的切削加工性和切削刀具 复习题

媒体关注与评论

书评金属切削原理与刀具

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com