

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111008187

10位ISBN编号：7111008189

出版时间：2006-2

出版时间：机工

作者：本社

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书内容包括毛坯及加工余量的确定，提高劳动生产率的工艺途径，工艺规程的编制，轴、套、平面、螺纹、圆柱齿轮、蜗轮和蜗杆的加工方法，箱体、主轴、活塞、床身、齿轮、丝杆等典型零件加工工艺过程的分析，金属切削加工自动线的应用，装配工艺的制订以及特种加工方法的介绍。

本书由上海柴油机厂史悠信、戴慰祖编写，上海柴油机厂吴家骧、上海鼓风机厂徐荣敬审阅。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

重排说明前言第一章 概述第二章 毛坯及加工余量 第一节 毛坯及加工余量 第二节 加工余量的确定
复习题第三章 提高劳动生产率的工艺途径 第一节 提高工艺过程劳动生产率的途径 第二节 时间定额
的概念及其组成 第三节 提高劳动生产率的工艺措施 第四节 技术经济分析 复习题第四章 机械加工
工艺规程的编制 第一节 编制工艺规程的原则和原始资料 第二节 零件图的工艺分析 第三节 机构加
加工工艺路线的拟订 第四节 工序具体内容的确定 第五节 工艺文件的格式及应用 复习题第五章 轴类
零件加工 第一节 概述 第二节 轴类零件的一般加工工艺特点 复习题第六章 套类零件加工 第一节 概
述 第二节 套类零件的一般加工工艺特点 第三节 薄壁套类零件的加工 第四节 深孔加工 复习题第七
章 平面加工 第一节 概述 第二节 平面的加工方法和加工质量 第三节 平面加工方案的选择 第四节
薄片工件及床身的加工 复习题第八章 螺纹加工 第一节 概述 第二节 螺纹的主要加工方法 第三节 旋
风铣螺纹 第四节 螺纹的磨削加工 第五节 螺纺的滚压加工 第六节 精密丝杠的加工工艺 复习题第九
章 圆柱齿轮加工 第一节 概述 第二节 齿坯加工 第三节 齿形加工 第四节 齿形加工方案选择 复习题
第十章 蜗杆和蜗轮加工 第一节 蜗杆加工 第二节 蜗轮具形加工 复习题第十一章 典型零件加工工艺
过程分析第十二章 金属切削加工自动线第十三章 装配工艺第十四章 特种加工

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>