

<<初级铆工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级铆工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111009795

10位ISBN编号：7111009797

出版时间：2006-1

出版时间：机工

作者：机械工业部

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级铆工工艺学>>

内容概要

本书内容包括:展开放样,常用金属材料的基本知识,铆工的设备使用与保养,钢材的变形和矫正、压延、滚弯以及铆接、焊接、装配的一般知识。

<<初级铆工工艺学>>

书籍目录

重排说明前言绪论第一章 展开与放样 第一节 放样与号料 第二节 实用几何作图方法 第三节 形体分析 第四节 求倾斜线的实长 第五节 划展开图 第六节 型钢弯曲件的号料 复习题第二章 工具与设备 第一节 常用工具 第二节 常用设备 复习题第三章 钢材变形的矫正 第一节 钢材的基本知识 第二节 钢材变形的原因 第三节 钢材变形矫正的基本方法 第四节 板材变形的矫正 第五节 型材的矫正 复习题第四章 冲压 第一节 冲压的基本知识 第二节 冲压工艺 第三节 剪切 复习题第五章 弯曲成形 第一节 压弯 第二节 型钢的弯曲 第三节 手工弯曲 复习题第六章 铆接 第一节 铆钉的种类与用途 第二节 铆接的种类与形式 第三节 铆接工艺 第四节 铆接缺陷及质量检查 复习题第七章 电焊、气焊及氧气切割 第一节 电焊 第二节 气焊 第三节 氧气切割 复习题第八章 装配 第一节 装配的技术基础 第二节 装配用的工夹具 第三节 装配的准备工作 第四节 常用的装配方法 复习题

<<初级铆工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>