

<<中级钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<中级钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111011279

10位ISBN编号：7111011279

出版时间：2005-7

出版时间：机工

作者：机械工业部统编 编

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中级钳工工艺学>>

### 内容概要

全书共分十三章。

叙述了特殊工件的划线，群钻和钻削特殊孔，精密轴承和导轨机构的装配修理工艺；着重介绍了卧式车床和外圆磨床的结构及其装配修理工艺；对于装配工艺规程、泵、压缩机、冷冻机和内燃机等通用机械的原理构造，以及机械工作时状态参数的测定等内容，也作了必要的阐述。

本书注重于使钳工掌握机械设备的总装配及修理工艺知识，可为分析和解决中等复杂程度机械的装配和修理工艺打下一定的基础。

并且注意了中级钳工的实际需要和生产实践相联系。

本书由上海汽轮机厂李惠昌、上海重型机械厂技工学校曹世根、上海市高级职业技术教训中心刘汉蓉编写；由上海汽轮机厂王荣华、上海拖拉机厂技术学校李增安审稿。

## &lt;&lt;中级钳工工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

重排说明前言第一章 特殊工件的划线 第一节 复杂工件的划线 第二节 大型工件的划线 第三节 畸形工件的划线 第四节 回转体和多面体的展开 复习题第二章 群钻和钻削特殊孔 第一节 群钻的构造特点和性能 第二节 各种特殊孔的钻削方法 复习题第三章 旋转件的平衡 第一节 平衡的概念 第二节 静平衡 第三节 动平衡 第四节 平衡精度 复习题第四章 精密轴承的装配 第一节 精密滑动轴承的装配 第二节 精密滚动轴承的装配 复习题第五章 导轨和螺旋机构的装配修理 第一节 导轨的结构类型和精度要求 第二节 导轨的刮削和检查 第三节 导轨的修理 第四节 螺旋机构的装配修理 复习题第六章 卧式车床及其装配修理 第一节 CA6140型车床的传动系统和主要部件 第二节 卧式车床的精度标准与精度检验方法 第三节 卧式车床总装配工艺 第四节 卧式车床的修理和故障排除 复习题第七章 万能外圆磨床及其装配修理 第一节 概述 第二节 M1432A型万能外圆磨床的主要部件 第三节 M1432A型万能外圆磨床的液压传动系统 第四节 M1432A型万能外圆磨床主要部件的装配 第五节 M1432A型万能外圆磨床主要部件的修理 第六节 M1432A型万能外圆磨床一般故障的分析和排除 复习题第八章 机床的气压和液压夹紧装置 第一节 气压和液压夹紧装置的作用 第二节 气压夹紧装置的组成及其构造 第三节 液压夹紧装置的组成及其构造 复习题第九章 装配工艺规程 第一节 装配工艺规程的基本知识 第二节 装配工艺规程的内容和编制方法 第三节 减速器的装配工艺分析及工艺规程的编制 复习题第十章 机床装配质量的提高 第一节 提高装配精度的措施 第二节 提高机床工作精度的措施 第三节 提高测量精度的方法 复习题第十一章 内燃机的构造 第一节 概述 第二节 柴油机的构造 第三节 汽油机的工作原理和主要构造特点 复习题第十二章 泵、压缩机和冷冻机的构造 第一节 泵的构造 第二节 压缩机的构造 第三节 冷冻机的构造 复习题第十三章 机械运行时状态参数的测定 第一节 温度的测定 第二节 压力的测定 第三节 转速的测定 第四节 流量的测定 第五节 功率的测定 复习题

<<中级钳工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>