

<<中级电焊工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<中级电焊工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111011583

10位ISBN编号：7111011589

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业部编

页数：369

字数：260000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级电焊工工艺学>>

内容概要

本书介绍了焊接冶金过程的基本知识以及有关气体保护电弧焊和电渣焊的工艺实质, 所用设备的结构原理和使用方法; 着重介绍了常用金属材料的焊接性和焊接工艺; 并对焊接变形和应力的有关知识作了论述, 最后对常用压焊方法和设备也进行了较系统的介绍。

本书由无锡锅炉厂徐初雄、陈宝龄编写, 由南京汽轮机厂吕明辉、南京晨光机器厂堵耀庭和南京锅炉厂张洪飞审稿。

<<中级电焊工工艺学>>

书籍目录

重排说明前言第一章 焊接冶金过程的基本知识 第一节 焊条(或焊丝)的熔化及熔滴过渡 第二节 焊接化学冶金过程 第三节 焊接结晶过程 复习题第二章 气体保护电弧焊及电渣焊 第一节 气体保护电弧焊工艺及设备 第二节 电渣焊工艺及设备 复习题第三章 常用金属材料的焊接 第一节 低合金结构钢的焊接 第二节 不锈钢的焊接 第三节 铸铁的焊接 第四节 有色金属的焊接 第五节 堆焊 复习题第四章 焊接应力和变形 第一节 焊接应力和变形的基本概念 第二节 焊接残余变形 第三节 焊接残余应力 复习题第五章 压焊工艺及设备 第一节 压焊过程基本理论知识 第二节 点焊工艺及设备 第三节 缝焊工艺及设备 第四节 常用金属材料的点焊和缝焊 第五节 对焊工艺及设备 复习题附录附录A 低合金钢焊条牌号(GB/T5118-1995) 附录B 电阻焊设备代号含义

<<中级电焊工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>