

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111018018

10位ISBN编号：711101801X

出版时间：1989年11月1日

出版时间：机械工业出版社

作者：赵元吉

页数：261

字数：409000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书包括机械加工工艺规程编制、多种典型零件加工和机构制造工艺原理等共十一章。

在选材方面，主要考虑中等专业学校机械制造专业的教学特点，除适当加强一定的机械制造工艺原理外，突出地对多种零件的加工方法进行了详细的阐述。

为了便于学生巩固所学的理论知识，每章均附有适量的习题。

本书除作为全日制中等专业学校机械制造专业教材外，也可作为职业中专机械制造专业和全日制中专的非机械制造专业的教材，还可作为从事机械加工的工程技术人员的参考书。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

前言第一章 机械加工工艺规程制订 1-1 概述 1-2 工艺规程制订的原则、原始资料及步骤 1-3 堆件的工艺分析 1-4 毛坯选择 1-5 定位基准选择 1-6 工艺路线的拟定 1-7 加工余量的确定 1-8 工序尺寸其公差的确定 1-9 机床、工艺装备及其它参数的选择第二章 轴类零件加工 2-1 概述 2-2 轴类零件的外圆表面加工 2-3 轴类零件的花键及螺纹加工 2-4 典型轴类堆件加工工艺第三章 套筒类零件加工 3-1 概述 3-2 套筒零件的内孔加工 3-3 套筒零件内孔的精密加工 3-4 典型套筒类零件的加工工艺分的第四章 机体类零件加工 4-1 概述 4-2 机体类零件的平面加工 4-3 机体类零件的导轨副加工 4-4 车床床身加工工艺分析第五章 箱体类零件加工 5-1 概述 5-2 箱体的孔系加工 5-3 典型箱体零件加工工艺分析第六章 圆柱齿轮加工 6-1 概述 6-2 圆柱齿轮的齿形加工 6-3 圆柱齿轮加工工艺过程分析 6-4 蜗轮加工第七章 机械加工精度 7-1 概述 7-2 工艺系统几何误差引起的加工误差 7-3 工艺系统受力变形所引起的加工误差 7-4 工艺系统热变形所引起的加工误差 7-5 工艺系统热变形成引起的加工误差 7-6 加工误差的统计分析 7-7 保证和提高加工精度的途径第八章 机械加工表面质量与振动 8-1 机械加工表面质量概述 8-2 影响表面精糙度的因素 8-3 影响表面物理机械性能的因素 8-4 机械加工中的振动第九章 机械加工的生产率和经济性 9-1 机械加工生产率分析 9-2 计算机辅助制造CAM 9-3 工艺过程技术经济分析第十章 机械装配工艺基础 10-1 概述 10-2 机械产品的装配精度 10-3 装配尺寸链 10-4 装配方法及其选择 10-5 装配工艺规程制订 10-6 装配工作法与典型部件的装配第十一章 特种加工 11-1 电火花加工 11-2 电解加工和电解磨削 11-3 其它特种加工方法参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>