

<<锻模设计手册>>

图书基本信息

书名：<<锻模设计手册>>

13位ISBN编号：9787111021056

10位ISBN编号：7111021053

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吕炎

页数：980

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻模设计手册>>

内容概要

本书较全面系统地介绍了下料剪切模、锤用锻模、锤用胎模、辊锻模、切边冲孔模、挤压模、孔型斜轧模、楔横轧模及校正、压印、精压模具，各种压力机用锻模，模具材料和热处理等内容。

第2版特别补充了锻模的CAD / CAM和锻造成形过程的优化设计内容。

主要供锻压、模具等专业的技术人员、大专院校相关专业师生等使用和参考。

这套“模具手册”分六册出版：《粉末冶金模具手册》、《塑料模设计手册》、《压铸模设计手册》、《冲模设计手册》、《锻模设计手册》、《模具制造手册》。

本手册较全面系统地介绍了下料剪切模、锤用锻模、锤用胎模、辊锻模、切边冲孔模、挤压模、孔型斜轧模、楔横轧模及校正、压印、精压模具，各种压力机用锻模，模具材料和热处理等内容。

第2版特别补充了锻模的CAD / CAM和锻造成形过程的优化设计内容。

本手册主要供锻压、模具等专业的技术人员、大专院校相关专业师生等使用和参考。

<<锻模设计手册>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 概论第二章 锻模材料及热处理第三章 下料用剪切模第四章 锤用锻模第五章 锤用胎模第六章 螺旋压力机用锻模第七章 锻压机用锻模第八章 平锻机和高速墩锻机用锻模第九章 水压机用锻模第十章 辊锻模第十一章 切边冲孔模第十二章 楔横轧模具第十三章 孔型斜轧第十四章 挤压模第十五章 校正、压印、精压模具第十六章 冷墩模第十七章 锻模CAD/CAE/CAM和锻造成形过细横的优化设计参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>