

<<公差配合与测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量>>

13位ISBN编号：9787111022107

10位ISBN编号：7111022106

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业

作者：机械工业部

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量>>

### 内容概要

本书内容包括：互换性概论、公差配合、形位公差、表面粗糙度、常用量具和测量等。

在教材结构上打破了传统教材的体系，建立了教学上循序渐进、为生产实习教学服务的新格局；在教材内容上具有知识面较宽而深度适当，基本符合技校实际的特点；在编写方法上采用以图说话、图表结合、图文互补，并适当引入国外填空式教学手段，增加了内容的直观性和趣味性。同时，全书共引用了新国标十几种，提高了知识的准确性和内容的严密性。

## &lt;&lt;公差配合与测量&gt;&gt;

## 书籍目录

修改重排说明前言绪论第一章 公差配合的基本术语及定义 第一节 尺寸的术语及定义 第二节 偏差与公差的术语及定义 第三节 配合的术语及定义 复习题第二章 测量的基础知识 第一节 测量的基础知识 第二节 长度单位 复习题第三章 简单量具 第一节 钢直尺与卡钳 第二节 刀口形直尺与检验平尺 第三节 塞尺 复习题第四章 游标量具 第一节 游标卡尺 第二节 其他游标量具 复习题第五章 标准公差与基本偏差 第一节 标准公差 第二节 基本偏差 第三节 基准制 复习题第六章 公差配合的选用 第一节 基准制的选用 第二节 公差等级的选用 第三节 配合的选择 复习题第七章 表面粗糙度 第一节 表面粗糙度的基本概念 第二节 表面粗糙度代号及选用 复习题第八章 测微量具 第一节 千分尺 第二节 特殊千分尺 复习题第九章 指示式量具 第一节 百分表 第二节 杠杆百分表和内径百分表 第三节 百分表的使用及维护保养 复习题第十章 角度量具 第一节 90°角尺 第二节 游标万能角度尺 第三节 正弦规 复习题第十一章 量块与量规 第一节 量块 第二节 量规 复习题第十二章 量仪 第一节 水平仪 第二节 扭簧比较仪 第三节 气动量仪 复习题第十三章 形状公差和位置公差 第一节 形位公差标注的规定 第二节 零件的要素 第三节 形位误差和形位公差 复习题第十四章 形位公差的标注 第一节 形位公差标注的规定 第二节 形位公差标注示例、读法及常用检测方法 复习题第十五章 公书目录??目录??岬????a?????dummyTS????社会主义革命的目的是解放生产力（一九五六年一月二?节 测量方法和测量器具的选择 第二节 测量练习附录 附录A 轴的极限偏差 附录B 孔的极限偏差

<<公差配合与测量>>

媒体关注与评论

书评.

<<公差配合与测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>