

<<冷作钣金工技能实战训练>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工技能实战训练>>

13位ISBN编号：9787111029359

10位ISBN编号：7111029356

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业教育研究中心 编

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作钣金工技能实战训练>>

内容概要

本系列丛书分入门版和提高版，书中以技能训练实例为主，遵循由浅入深、由易到难、由简单到复杂循序渐进的规律，以提高读者的综合技能水平。

《上岗之路：冷作钣金工技能实战训练（入门版）》是入门版，主要内容包括：入门指导，放样与展开，样板的制作与号料，冲、剪分离，气割，钢材变形的矫正，弯曲成形，压延成形，焊条电弧焊，铆接，零、部件的制作，装配等，书末还附有技能考核自测题。

《上岗之路：冷作钣金工技能实战训练（入门版）》图文并茂、形象直观，文字叙述简明扼要、通俗易懂，可供初级技术工人培训和自学之用，也可作为技工学校、职业技术学校的生产实习教学用书。

<<冷作钣金工技能实战训练>>

书籍目录

前版说明
单元1 入门指导
1. 铆工生产在工业生产中的重要作用
2. 铆工的主要工作内容
3. 铆工作业的安全、文明生产要求
单元2 放样与展开技能训练
1. 量具、工具的使用技能训练
2. 实用几何作图技能训练
3. 放样技能训练
4. 三种基本的展开方法
单元3 样板的制作与号料技能训练
1. 样板的制作技能训练
2. 号料
单元4 冲、剪分离技能训练
1. 冲裁分离技能训练
2. 剪切分离技能训练
3. 冲、剪分离的安全操作
单元5 气割技能训练
1. 气割工具和设备的使用技能训练
2. 气割操作技能训练
3. 气割的安全操作
单元6 钢材变形的矫正技能训练
1. 常用工具和设备的使用技能训练
2. 机械矫正技能训练
3. 手工矫正技能训练
4. 局部加热矫正技能训练
5. 矫正的安全操作
单元7 弯曲成形技能训练
1. 机械弯曲成形技能训练
2. 手工弯曲成形技能训练
3. 卷板机滚弯技能训练
4. 弯曲形成的安全操作
单元8 压延成形技能训练
1. 压延件坯料的计算号料技能训练
2. 坯料的加热技能训练
3. 压延成形的操作技能训练
4. 压延成形的安全操作
单元9 焊条电弧焊技能训练
1. 焊接设备的使用和焊条的选用技能训练
2. 焊条弧焊的操作技能训练
3. 焊条电弧焊的安全操作
单元10 铆接技能训练
1. 铆接操作技能训练
2. 铆接的安全操作
单元11 零、部件的制作技能训练
1. 型钢件的制作技能训练
2. 板材料的制作
单元12 装配技能训练
1. 识读装配图技能训练
2. 装配的准备工作……技能考核自测题

<<冷作钣金工技能实战训练>>

编辑推荐

国内首创：第一套操作技能训练丛书； 身边“师傅”：像师傅一样手把手教你一步步踏上成材之路； 实用性强：训练实例典型、通用、可操作性强，文字叙述简明扼要、通俗易懂； 形象直观：书中配有大量立体插图，可读性强。

<<冷作钣金工技能实战训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>