

<<金属工艺学(第4版)>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学(第4版)>>

13位ISBN编号：9787111034766

10位ISBN编号：7111034767

出版时间：2004-5-1

出版时间：机械工业

作者：技工学校机械类通用教材编审委员会

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学(第4版)>>

内容概要

《金属工艺学(第4版)》供技工学校机械类冷、热加工工种的学生使用。

《金属工艺学(第4版)》内容共分四篇。

第一篇为金属学基础知识,介绍金属的内部构造、结晶和塑性变形理论,以及铁碳合金相图;第二篇为金属材料及其腐蚀与防护,介绍常用金属材料的一般知识以及金属材料腐蚀与防护知识;第三篇为热加工工艺,简述铸造、压力加工、焊接和热处理的加工方法及其工艺特点;第四篇为冷加工工艺,介绍车、刨、钻、铣、磨、齿轮加工和钳工加工的常用设备和工艺过程。

《金属工艺学(第4版)》另配有习题集。

学完本书后,可对金属材料及其加工过程有一概貌性的了解,能为学习专业课程准备较为全面的技术基础知识。

<<金属工艺学(第4版)>>

书籍目录

第4版前言本书常用符号绪论绪论第一篇 金属学基础知识第一章 金属的性能第二章 金属的结构与结晶第三章 金属的塑性变形和再结晶第四章 铁碳合金相图第二篇 材料和热处理第五章 工业用钢第六章 铸铁第七章 非铁材料(有色金属)第八章 金属腐蚀及防护方法第三篇 热加工工艺第九章 铸造第十章 金属压力加工第十一章 焊接第十二章 钢的热处理第四篇 冷加工工艺第十三章 金属切削加工基本知识第十四章 车削第十五章 刨削与拉削第十六章 钻削与镗削第十七章 铣削第十八章 磨削第十九章 齿轮加工第二十章 钳工附录

<<金属工艺学(第4版)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>