

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111034926

10位ISBN编号：7111034929

出版时间：2003-3

出版时间：机械工业出版社

作者：裘维涵

页数：374

字数：587000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书主要内容包括：金属切削原理和刀具的基础知识；金属切削概论；各种机械加工方法（除铸、锻、焊等热加工以外的各种切削加工和特种加工）的工作原理及其设备、工具的选择和应用。

本书是中等专业学校模具设计及制造专业的教材，亦可供相关专业学生、自学者有关技术人员参考。

。

<<机械制造基础>>

书籍目录

前言第一章 金属切削理论基础 第一节 金属切削的基本概念 第二节 刀具材料 第三节 金属切削过程
第四节 提高加工质量与生产率的途径第二章 金属切削机床基础 第一节 概述 第二节 机床的传动 第三
节 机床本体部件 第四节 操纵、控制与其它机构 第五节 机床精度第三章 车削加工 第一节 车床 第二
节 工件装夹与车床附件 第三节 车刀 第四节 车削工作第四章 铣削加工 第一节 铣床 第二节 铣床附件
第三节 铣刀 第四节 铣削第五章 刨、插、拉与锯削加工 第一节 刨、插削加工 第二节 拉削加工 第三
节 锯削加工第六章 钻、铰、镗削加工 第一节 钻削加工 第二节 铰孔 第三节 镗削加工第七章 磨削加
工 第一节 砂轮 第二节 磨削运动和磨削用量 第三节 外圆表面的磨削 第四节 内圆表面的磨削加工 第
五节 平面磨削 第六节 成形磨削 第七节 光整加工第八章 齿轮、螺纹加工 第一节 齿轮加工 第二节 螺
纹加工第九章 特种加工 第一节 电火花加工 第二节 电解加工 第三节 超声波加工 第四节 激光加工 第
五节 其它特种加工方法简介附录 金属切削机床型号编制方法（摘要）参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>