

<<公差与配合问答>>

图书基本信息

书名：<<公差与配合问答>>

13位ISBN编号：9787111035343

10位ISBN编号：7111035348

出版时间：1997-10

出版时间：机械工业出版社

作者：傅成昌

页数：489

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差与配合问答>>

内容概要

公差与配合是一项涉及面广，影响深远的重要基础标准，它的应用涉及国民经济的各个部门，尤其对机械行业更具有重要作用。

本书是2002年第3版的修订本，按照最新标准，以问答的形式、通俗的语言，介绍了极限与配合的有关知识，表面粗糙度，滚动轴承、键和花键、圆锥、螺纹及齿轮的公差标准。

增加了有关公差（如圆锥的公差）标准，删节了一些与公差标准无关的内容。

本书的各部分内容包括公差与配合的原理与分析、代号与标注、数表与选用、应用与实例等，实用性强，便于在工作中查阅。

本书可供机械工人、工程技术人员和技工学校师生学习使用，也可供标准化工作者参考。

<<公差与配合问答>>

书籍目录

前言概述 1.现代机械工业生产的特点是什么？

2.什么是互换性？

它对现代工业生产有何重要意义、 3.具有互换性零件应具备哪些条件？

4.什么是加工误差？

加工误差可分为哪些类型？

5.什么是极限与配合制？

它包括哪些内容？

6.建立《极限与配合》标准有何重要意义？

7.什么是国际公差制？

它有何特点？

8.我国为什么要采用国际公差制？

国家标准《极限与配合》包括哪些内容？

基本概念 9.在《极限与配合》标准中，轴和孔有何特定含义？

10.什么是尺寸？

图样尺寸的特定单位是什么？

11.什么是基本尺寸？

它是怎样确定的？

12.什么是实际尺寸？

实际尺寸与零件尺寸的真值有何区别？

13.什么是极限尺寸？

它在生产中有何重要意义？

14.什么是尺寸偏差？

图样上极限偏差有哪几种不同标注形式？

15.什么是尺寸公差？

它与极限尺寸、极限偏差有何关系？

16.公差与偏差在概念上有何根本区别？

17.什么是公差与配合示意图？

它表示什么意义？

18.什么是公差带？

公差带是由哪两个基本要素组成的？

19.什么是配合？

它在生产中有何实用意义？

20.什么是间隙？

什么是过盈？

标准公差基本偏差极限与配合的注法及极限偏差表极限与配合的选择与应用公差原则表面粗糙及其检测
工件尺寸的检验光滑极限量规圆维的公差与配合滚动轴承的公差与配合键和花键联结的配合与检测
螺纹的公差和检测圆柱齿轮的公差与检测新国标《渐开线圆柱齿轮 精度》简介附录

<<公差与配合问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>