

<<铸造手册>>

图书基本信息

书名：<<铸造手册>>

13位ISBN编号：9787111035879

10位ISBN编号：7111035879

出版时间：1997-05

出版时间：机械工业出版社

作者：范英俊

页数：728

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造手册>>

内容概要

《铸造手册(6特种铸造第2版)》在第1版基础上,进行了全面的修订。更新了许多技术标准和工艺规范,完善和补充了新的技术内容,反映了技术发展趋势。本卷共11章:绪论,熔模铸造,陶瓷型铸造,金属型铸造,压力铸造,低压铸造、差压铸造和真空吸铸,离心铸造,消失模铸造,石膏型铸造,挤压铸造和连续铸造等。各章分别介绍了各种铸造方法的原理和工艺过程、铸件及其工艺设计、工装及模具设计、原辅材料的规格与技术条件及应用特点、设备类型及技术参数、铸造工艺、质量控制及缺陷分析等内容。全书内容丰富、新颖、实用。

<<铸造手册>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第1章 绪论1.1 特种铸造方法1.2 特种铸造发展概况1.3 特种铸造工艺方法比较参考文献第2章 熔模铸造第3章 陶瓷型铸造第4章 金属型铸造第5章 压力铸造第6章 低压铸造、差压铸造和真空吸铸第7章 离心铸造第8章 消失模铸造第9章 石膏型铸造第10章 挤压铸造第11章 连续铸造

<<铸造手册>>

编辑推荐

《铸造手册(6特种铸造第2版)》主要供从事铸造生产的技术人员使用，也可供从事材料研究的科研人员及高等院校相关专业的师生参考。

<<铸造手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>