

<<橡胶模具设计制造与使用>>

图书基本信息

书名：<<橡胶模具设计制造与使用>>

13位ISBN编号：9787111035978

10位ISBN编号：7111035976

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：虞福荣编

页数：464

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶模具设计制造与使用>>

内容概要

本书系统地阐述了橡胶成形模具的结构设计、制造、使用维修及管理等方面的内容。

书中收集了较多实用的典型实例，同时也介绍了国内外新型模具结构及其发展趋势，并根据作者多年的实践经验编写而成。

全书内容丰富、文字通俗易懂、主题明确，并附有大量的插图。

是目前一部具有实用价值的专著。

对我国普及和提高橡胶成形模具有关知识具有一定的参考价值。

本书可供从事橡胶模具设计制造及橡胶制品制造业的工程技术人员及大专院校有关专业师生参考。

<<橡胶模具设计制造与使用>>

书籍目录

前言 修订前言 第一章 概述 第一节 橡胶的成形性能 第二节 橡胶模具在橡胶工业中的地位 第三节 橡胶模具的分类 第四节 橡胶制品成形及其加工方法 第五节 橡胶模具名词术语 第二章 橡胶压制成形模具 第一节 压制成形模具 第二节 压制模具与压机的关系 第三节 橡胶压制成形模具的设计 第四章 橡胶压铸成形模具 第一节 压铸成形基本原理 第二节 压铸成形模具结构与应用 第三节 压铸成形模具的设计 第四节 压铸成形模具的工艺要求 第五节 典型结构 第四章 橡胶注压(注射)成形模具 第一节 概述 第二节 橡胶注压硫化的基本原理 第三节 注压设备及工艺条件 第四节 注压模具与注压机的关系 第五节 注压硫化模具的设计 第五章 橡胶压出成形模具 第一节 概述 第二节 压出工艺对设备的要求 第三节 压出成形(口型)模具的设计 第四节 口型模安装与调试 第五节 口型膜的典型结构 第六章 模具的制造 第一节 概述 第二节 模具加工方法的选择 第三节 模具的工艺要求 第七章 模具使用与管理 第一节 模具试模与加料方法 第二节 模具启模与制品取出 第三节 大型制品接长、接圆与拼接 第四节 模具的管理 第八章 实践与经验 第一节 概述 第二节 卧式模具中型芯定位部位尺寸的确定 第三节 球形制品、空芯O形圈制品模具与发泡剂选用 第四节 提高模压制品表面粗糙度的措施与方法 第五节 汽车用橡胶刮水器胶条的切割与碾压方法 第六节 防止帘线、钢丝绳起弓、弯曲的改进方法 第七节 改进夹有帘布(带)模压制品的起弓方法 第八节 改进条状接长模压制品弯曲、起弓的方法 第九节 薄膜皮碗模具与工艺方法的改进 第十节 橡胶缩边(溢边)的原因与改进方法 第十一节 硬质橡胶开裂原因与改进方法 第十二节 盐浴硫化的改进 第十三节 减少外骨架油封胶边(飞边)的措施 第十四节 油封使用时泄漏量、使用寿命与试验要求 第十五节 金属骨架表面化学处理方法 第十六节 金属骨架脱胶处理方法 第十七节 橡胶硫化平板机全自动微机控制 第十八节 包复、复合密封圈模具与工艺 第九章 橡胶模具典型结构与标准化设计 第一节 各种橡胶制品模具结构示例 第二节 橡胶模具的标准化设计资料 第三节 新型、特殊橡胶模具结构

<<橡胶模具设计与使用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>