

<<金属切削液>>

图书基本信息

书名：<<金属切削液>>

13位ISBN编号：9787111038122

10位ISBN编号：7111038126

出版时间：1996-12

出版时间：机械工业出版社

作者：叶茂盛

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削液>>

内容概要

内容提要

本书扼要介绍了金属切削过程及其润滑特点。

详细阐述

了切削液的作用机理、分类与组成、添加剂性能、配方与配制、性能指标与评定方法以及切削液的选用原则、使用方法与管理。

本书主要读者对象为机械加工行业工程技术人员与工人；切削液生产厂的有关人员；学校中金属切削专业师生亦可参考。

<<金属切削液>>

书籍目录

目录

序

第1章 金属切削过程及其润滑特点

1.1金属切削过程

1.2金属切削过程的润滑特点

第2章 切削液的作用

2.1冷却作用

2.2润滑作用

2.3清洗作用

2.4防锈作用

第3章 切削液的种类和组成

3.1切削液的分类和组成

3.2油基切削液

3.3水基切削液

第4章 切削液中的添加剂

4.1添加剂的种类和作用

4.2油性添加剂和极压添加剂

4.3防锈添加剂

4.4防霉添加剂

4.5抗泡沫添加剂

4.6助溶添加剂

4.7乳化剂

4.8乳化稳定剂

第5章 切削液的配方、配制和新产品

5.1切削液的配方 性能和用途

5.2切削液的配制

5.3新产品介绍

第6章 切削液的性能指标与评定方法

6.1切削液的理化性能指标

6.2理化性能指标评定方法

6.3切削液的力学性能指标

6.4切削液力学性能指标的评价方法

第7章 切削液的选用

7.1按工件材料性质选用

7.2按加工要求不同选用

7.3按机加工操作特性选用

7.4按刀具材料选用

7.5按机床种类选用

7.6切削液推荐选用表

第8章 切削液的使用方法

8.1切削液加注方向

8.2切削液加注方法

第9章 切削液的管理

9.1切削液的使用管理

9.2切削液的废液处理

<<金属切削液>>

9.3安全卫生管理
附录A 技术标准
附录B 试验方法
参考文献

<<金属切削液>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>