

<<组合机床设计简明手册>>

图书基本信息

书名：<<组合机床设计简明手册>>

13位ISBN编号：9787111038320

10位ISBN编号：7111038320

出版时间：2002-8

出版时间：机械工业出版社

作者：谢家瀛 编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<组合机床设计简明手册>>

内容概要

《组合机床设计简明手册》主要内容分两篇共8章。

第一章阐述组合机床设计方法，组合机床设计特点及步骤、通用部件及选用、总体设计、多轴箱设计等4章；第二篇提供组合机床设计常用配套资料，第“1字头”新通用部件性能参数和配套关系及联系尺寸、常用工艺方法及削用量、多轴箱设计指导资料、常用工辅具等4章。

全书贯彻现行国家新标准和部颁标准。

《组合机床设计简明手册》作为高等院校机制专业金属切削机床课程配套教材和设计用书，也适用于各类人成人高校机制专业，同时可供机械制造工程有关技术人员设计使用。

<<组合机床设计简明手册>>

书籍目录

第一篇 组合机床设计方法指导第一章 组合机床的组成、设计特点及步骤第一节 组合机床的组成及特点第二节 组合机床的工艺范围及配置第三节 组合机床自动线的组成和分类第四节 组合机床的设计步骤第二章 组合机床通用部件及其选用第一节 通用部件的类型及标准第二节 常用通用部件第三节 通用部件的选用第三章 组合机床总体设计第一节 工艺方案的拟订第二节 切削用量的确定第三节 组合机床总体设计——“三图一卡”第四章 组合机床多轴箱设计第一节 多轴箱的基本结构及表达方法第二节 通用多轴箱设计第三节 攻螺纹多轴箱的设计特点第四节 多轴箱计算机轴助设计 (CAD) 简介第二篇 组合机床设计常用资料第五章 通用部件主要技术性能、配套关系及联系尺寸第一节 动力滑台第二节 主轴部件第三节 主运动驱动装置第四节 工作台第五节 其它第六节 组合机床常用工艺方法及切削用量第一节 常用工艺方法及能达到的精度和表面粗糙度第二节 常用工艺方法切削用量推荐值第七章 通用多轴箱设计指导资料第一节 通用多轴箱体第二节 通用主轴、传动轴组件第三节 齿轮、套第四节 攻螺纹行程控制机构第八章 组合机床常用工辅具和通用件第一节 常用工辅具第二节 常用标准件和通用件参考文献

<<组合机床设计简明手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>