第一图书网, tushu007.com

<<钳工应知考核题解>>

图书基本信息

书名：<<钳工应知考核题解>>

13位ISBN编号：9787111038818

10位ISBN编号：7111038819

出版时间：1999-5

出版时间：机械工业出版社

作者：董无岸编

页数：193

字数：136000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<钳工应知考核题解>>

内容概要

本书内容包括初级、中级钳工应知的基础理论和专业知识两大类。
有初级的金属材料及热处理基础、电工常识、量具与公差、机械传动、钳工工艺学；中级的金属切削原理与刀具、机械工艺基础与夹具、钳工工艺学等试题与解答。
　本书由李增安、杨荣青编写，由李增安主编，范崇洛、董梦醒审稿，由范崇洛主审。

第一图书网, tushu007.com

<<钳工应知考核题解>>

书籍目录

前言初级篇 第一章 基础理论知识　第一节 金属材料及热处理基础　第二节 电工常识　第三节 量具与公差　第四节 机械传动 第二章 初级钳工工艺学　第一节 钳工概述　第二节 划线　第三节 錾削、锉削和锯削　第四节 钻孔、扩孔、锪孔和铰孔　第五节 攻螺纹和套螺纹　第六节 刮削和研磨　第七节 矫正与变形　第八节 装配和修理的基本知识　第九节 固定联接的装配和修理　第十节 传动机构的装配修理　第十一节 轴承和轴的装配修理中级篇 第一章 基础理论知识　第一节 金属切削原理与刀具　第二节 机制工艺基础与夹具 第二章 中级钳工工艺学　第一节 特殊工件的划线　第二节 群钻和钻削特殊孔　第三节 旋转件的平衡　第四节 精密轴承的装配工艺　第五节 导轨和螺旋机构的装配修理工艺　第六节 卧式车床及其装配修理工艺　第七节 万能外圆磨床及其装配修理　第八节 机床的气压和液压夹紧装置　第九节 装配工艺规程　第十节 提高机械装配质量　第十一节 内燃机的构造　第十二节 泵、压缩机和冷冻机的构造　第十三节 机械运行时状态参数的测定

第一图书网, tushu007.com

<<钳工应知考核题解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com