

<<钣金展开与加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<钣金展开与加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111038917

10位ISBN编号：7111038916

出版时间：机械工业出版社

作者：章飞，翟斌 编

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金展开与加工工艺>>

内容概要

《钣金展开与加工工艺》分上、下两编，上编主要学习展开工艺，下编主要讨论了钣金零件的加工方法。

第1、2章详细阐述了钣金零件展开的基本原理，为作展开图奠定了必要的理论基础，其中包括几何作图的基本方法、放样方法、线段实长的求法、断面实形的求法、板厚处理、加工余量、任意斜截圆管的展开等；为了将上述基本原理及方法应用于生产，第3章列举了各种典型钣金构件的展开方法；第4章详细介绍了裁料的各种方法以及所用的设备，包括剪裁、冲裁、锯割及氧气切割等；第5章详细介绍了钣金零件的各种成形方法，包括弯曲、滚弯、翻边及手工成形等；第6章介绍了钣金零件的连接与装配方法，包括铆接、咬接、焊接、法兰连接、套接、卡箍连接、手工矫正以及新兴的冲压连接等；第7章讨论了钣金零件的综合工艺性。

<<钣金展开与加工工艺>>

书籍目录

绪论第1章 展开基础知识基本几何图形的画法制图与画法几何基础知识放样与放样图断面实形的求法结合线及其求法复习题第2章 展开方法板厚处理加工余量作图展开的基本方法不可展曲面的近似展开复习题第3章 典型构件的展开直圆管和直圆管相交构件矩形管和矩形管相交构件般位置圆管、角钢、槽钢的展开常见结构件展开实例复习题下编 钣金零件加工方法第4章 裁料剪裁冲裁其他裁料方法简介复习题第5章 成形工艺概述弯曲成形滚弯翻边拉深其他成形方法手工成形复习题第6章 连接与装配焊接铆接咬缝其他连接方法简介手工矫正装配复习题第7章 钣金零件的综合工艺性分析钣金零件的工艺性确定工艺方案的原则工艺规程的编制典型零部件的生产实例复习题参考文献

<<钣金展开与加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>