

<<工模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<工模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111040170

10位ISBN编号：7111040171

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：赖耕耘

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工模具制造工艺学>>

内容概要

全书共分十章，主要内容包括：机械加工工艺规程的制订；机械加工精度；机械加工表面质量；基本表面及螺纹和齿形的加工；刀具制造工艺；夹具零件加工工艺；模具主要零件的机械加工；工模具的电加工及其它特种加工；装配工艺。

本书内容力求适应中专教学需要，强调应用性和能力培养，并注意吸收工模具加工新技术，反映了工模具制造工艺的发展动向。

书中还采用了国家最新标准。

书后附有各章思考题和习题。

本书是中等专业学校工模具设计与制造专业的教学用书，也可供自学及有关技术人员参考。

<<工模具制造工艺学>>

书籍目录

第一章 机械加工的基本概念第一节 概述第二节 生产组织类型第三节 机械加工获得预定精度的方法
第二章 机械加工工艺规程的制订第一节 制订工艺规程的基本要求和步骤第二节 零件的工艺分析第三节 毛坯的选择第四节 定位基准的选择第五节 工艺路线的拟定第六节 加工余量的确定第七节 工序尺寸及公差确定第八节 机床与工艺装备的选择第九节 机床与工艺的选择
第三章 机械加工精度第一节 概述第二节 工艺系统的几何误差第三节 工艺系统受力变形引起的加工误差第四节 工艺系统受热变形引起的加工误差第五节 其它误差第六节 提高加工精度的工艺措施第七节 加工误差的综合分析
第四章 机械加工表面质量第一节 概述第二节 影响表面粗糙度的因素第三节 影响表面物理力学性能的因素第四节 机械加工中的振动
第五章 基本表面及螺纹和齿形的加工第一节 外圆柱表面加工第二节 孔加工第三节 平面加工路线第四节 成型表面加工第五节 螺纹的加工第六节 齿形的加工
第六章 刀具制造工艺第一节 刀齿的加工第二节 刀具的刃磨第三节 典型刀具制造工艺举例
第七章 夹具零件加工工艺第一节 分度盘的加工第二节 弹簧夹头的加工第三节 夹具体的加工
第八章 模具主要零件的机械加工第一节 概述第二节 模具工作型面的机械加工第三节 成型磨削
第九章 工模具的电加工及其它特种加工第一节 电火花加工第二节 数控电火花线切割加工第三节 其它特种加工简介
第十章 装配工艺第一节 概述第二节 装配尺寸链第三节 保证装配精度的方法第四节 模具的装配工艺第五节 夹具的装配习题与思考题
主要参考文献

<<工模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>