

<<实用板金冲压工艺图集 第3集>>

图书基本信息

书名：<<实用板金冲压工艺图集 第3集>>

13位ISBN编号：9787111040439

10位ISBN编号：7111040430

出版时间：1994-03

出版时间：机械工业出版社

作者：梁炳文编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用板金冲压工艺图集 第3集>>

内容概要

实用板金冲压工艺图集是从20多年来国内外有关资料中精选而成，从板金冲压成形方法到所用各种形式的模具与装置等，都是属于先进工艺和技术窍门之类的资料。

既列举了一类零件由于产量和质量不同可供选用的各种成形方法，又列举了一种工装可用来成形的各种板金冲压件。

生产

单位可根据现有人力、设备和加工对象，选取最适用的成形方法。

本书以

原理图表示为主，少量的文字说明为辅，共千余图例，主要供从事板金冲压的工人、技术人员与大专院校师生，在生产、科研和教学中参考选用。

<<实用钣金冲压工艺图集 第3集>>

书籍目录

目录

- 1 钣金件工艺性与模具设计
 - 1.1 钣金件工艺性
 - 1.2 模具设计
- 2 冲裁
 - 2.1 排样
 - 2.2 冲裁凹模尺寸的确定
 - 2.3 冲裁技巧
 - 2.4 云母冲裁模
 - 2.5 橡胶冲裁模
 - 2.6 冲切模
 - 2.7 简易冲裁模
 - 2.8 精密冲裁
- 3 剪裁与截断
 - 3.1 剪床下料
 - 3.2 下条料方法
 - 3.3 棒料截断方法
 - 3.4 截线材方法
 - 3.5 管料截断方法
 - 3.6 其他下料方法
- 4 冲孔和冲槽
 - 4.1 型材冲孔模
 - 4.2 简易冲孔工具与模具
 - 4.3 多孔冲模
 - 4.4 其他冲孔模与装置
 - 4.5 冲孔凸模设计
 - 4.6 冲孔技巧
 - 4.7 冲槽工艺
- 5 管、筒与成形件冲孔工艺
 - 5.1 斜楔冲孔模
 - 5.2 其他冲孔模与装置
- 6 弯曲
 - 6.1 压弯
 - 6.2 U形件弯曲
 - 6.3 筒形弯曲
 - 6.4 型材弯曲
 - 6.5 卷边
 - 6.6 斜楔模
 - 6.7 滚弯
 - 6.8 减小和消除回弹的方法
 - 6.9 扳弯
 - 6.10 波纹板成形
 - 6.11 简易弯曲方法与注意事项
 - 6.12 弯板技巧
 - 6.13 线材和细棒的弯曲

<<实用钣金冲压工艺图集 第3集>>

- 6.14 弹簧绕制方法
- 7 管子弯曲与成形
 - 7.1 管子弯曲
 - 7.2 管子成形
- 8 压延
 - 8.1 压延凸模与凹模
 - 8.2 变薄压延
 - 8.3 半硬模压延
 - 8.4 毛料展开问题
 - 8.5 压延技巧
 - 8.6 多道压延工序
 - 8.7 压边方式与方法
 - 8.8 压延模液压系统
- 9 旋压
- 10 翻边
 - 10.1 孔翻边
 - 10.2 外缘翻边
- 11 缩颈与扩口
 - 11.1 缩颈与缩口
 - 11.2 斜削管的成形
 - 11.3 扩口与扩径
- 12 胀形
 - 12.1 硬模胀形
 - 12.2 液压胀形
 - 12.3 橡胶与介质胀形
 - 12.4 气压胀形
- 13 成形
 - 13.1 液压成形
 - 13.2 埂与波纹成形
 - 13.3 拉形
 - 13.4 橡胶成形
 - 13.5 加热成形
 - 13.6 典型件成形
 - 13.7 多工序成形
 - 13.8 成形技巧
- 14 高能率成形
- 15 整修与校形
 - 15.1 整修
 - 15.2 校形
- 16 复合模
- 17 连续模
 - 17.1 连续模设计与制造问题
 - 17.2 各种连续模
- 18 体积成形
 - 18.1 挤压成形
 - 18.2 墩粗与拉细
 - 18.3 墩铆

<<实用钣金冲压工艺图集 第3集>>

- 19 装配工艺
 - 19.1板件与板件间的连接
 - 19.2板件与硬件的连接
 - 19.3管与筒的装配
 - 19.4其他装配工艺
 - 19.5铆装工具
- 20 模具制造与构造
 - 20.1模具设计
 - 20.2模具修造
 - 20.3模具检测与调试
 - 20.4模架与模座
 - 20.5弹性元件在模具中的应用
 - 20.6组合模
 - 20.7硬质合金模具
 - 20.8凸模
 - 20.9凹模
 - 20.10模具元件
- 21 定料、导料与挡料装置
 - 21.1定料装置
 - 21.2导料方法
 - 21.3挡料装置
- 22 进料与出件装置
 - 22.1进给装置
 - 22.2卸件
 - 22.3出件
- 23 压床与通用工装
 - 23.1自制压力机
 - 23.2缓冲器
 - 23.3气压与液压机构
 - 23.4冲压技安措施
 - 23.5其他机床部件
- 24 拆装与起重用具
 - 24.1模具拆装用具
 - 24.2起重用具
 - 24.3起运车
- 25 钳工与用具
 - 25.1划线方法
 - 25.2模具调试与检测
 - 25.3冲眼打号工具
 - 25.4压铁与夹具
 - 25.5其他钳工技巧与工具
- 26 代用机床
 - 26.1钻床的使用
 - 26.2车床的使用
- 27 润滑
- 28 计算与线图

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>