

<<塑料模设计手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料模设计手册>>

13位ISBN编号：9787111040835

10位ISBN编号：711104083X

出版时间：2002-7-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘彩英

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模设计手册>>

### 内容概要

本手册第3版仍以第2版为基础，增补了大量的国内外的先进经验、先进技术和数据，从而由第2版的共十章增加为十一章，并删去了部分已经陈旧的内容，使其更加先进和衫。

在编写结构方面以图表为主，使之更加直观、明确。

其内容为：塑料成形性能、塑件设计的工艺要求、压缩棋具设计、压注棋具设计、压缩棋具设计、成形工艺及模具验证、挤出模具、发泡成形模具、中空成形模具、真空吸塑模具、塑料模具用钢、计算机应用技术及附录等。

本手册主要供从事塑料模具设计工作的技术人员使用，也可供其他有关专业人员参考。

## &lt;&lt;塑料模设计手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 塑料成形性能 第一节 热固性塑料 第二节 热塑性塑料 第三节 增强塑料第二章 塑件设计的工艺要求 第一节 塑件几何形状 第二节 螺纹与齿轮 第三节 塑件中有金属嵌件时的设计要点 第四节 塑件的尺寸精度第三章 压缩模具设计 第一节 压缩模概述 第二节 压缩模结构选定 第三节 盛开零件结构设计 第四节 结构件设计第四章 压注模具设计 第一节 概述 第二节 主要结构设计 第三节 结构实例第五章 注射模具设计 第一节 注射盛开模具基本结构 第二节 模具结构设计 第三节 浇注系统 第四节 冷却系统 第五节 脱模机构 第六节 热固性塑料注射模设计注意点 第七节 气体辅助注射盛开及其模具 第八节 结构举例第六章 成形工艺及模具验证 第一节 试模前的模具检查 第二节 成形工艺概述 第三节 成形设备高速及装模 第四节 次废品分析 第五节 试模后模具验收第七章 挤出模具 第一节 概述 第二节 机头的设计 第三节 各类机头的设计第八章 发泡成形模具 第一节 低发泡注射成形模具 第二节 可发性聚苯乙烯成形模第九章 中空成形用模具 第一节 概述 第二节 吹塑模具基本结构 第三节 瓶体部的设计 第四节 瓶颈部的设计 第五节 瓶底部的设计 第六节 成形收缩与吹胀压力 第七节 注射吹塑的芯杆 第八节 其他类型吹塑模具 第九节 真空吸塑模具第十章 塑料模具用钢 第一节 塑料模具用钢的必要条件 第二节 选择钢材的条件 第三节 适用于塑料模具的钢材 第四节 合理地选用钢材第十一章 塑料模计算机应用技术 第一节 概述 第二节 注射模计算机辅助设计 第三节 注射模CAD软件的结构 第四节 注射模CAD设计实例分析 第五节 注射模计算机辅助工程分析附录

## <<塑料模设计手册>>

### 媒体关注与评论

书评为了总结和推广我国在模具设计和制造方面的先进经验和技術，更好的为科研生产服务，特组织有关专家学者对这套《模具手册》进行修订。

修订后的《模具手册》仍按下述六个专题手册分别出版：粉末冶金模具设调手册、塑料模设计手册、压缩模设计手册、冷冲模设计手册、锻模设计手册、模具制造手册。

<<塑料模设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>