

<<金属切削机床与数控机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床与数控机床>>

13位ISBN编号：9787111042532

10位ISBN编号：7111042530

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业

作者：张俊生 编

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削机床与数控机床>>

### 内容概要

《职工高等工业专科学校试用教材：金属切削机床与数控机床》由金属切削机床概论，金属切削机床设计基本知识以及数控机床机械结构、安装、调试和维修三部分组成。

学生在学习本课程前，已学过“金属工艺学”，并已进行过金工实习或生产实习，对各种类型的机床和加工方法已有初步了解。

因此，第一至第五章仅以卧式车床、铣床、磨床和滚齿机等典型机床的传动及结构作为介绍重点；第七至第十二章是对数控机床的机械系统分章进行较为详细地阐述和分析；为了更好地说明问题，必须使读者对数控机床的原理有一基本了解，所以又增加了第六章，即数控机床概论部分；第十三章是数控机床的安装、调试和维修的基本知识，这是对培养实用型人才不可缺少的章节；第十四章是机床设计的基本知识。

为了便于学生自学及巩固所学内容，各章末附有练习与思考题。

## &lt;&lt;金属切削机床与数控机床&gt;&gt;

## 书籍目录

序言前言绪论第一章 车床第一节 概述第二节 车床的传动系统第三节 车床主要部件的结构第四节 车床的精度与检验练习与思考题第二章 铣床第一节 概述第二节 铣床的传动系统第三节 铣床结构第四节 其他铣床简介练习与思考题第三章 磨床第一节 概述第二节 M1432A型万能外圆磨床第三节 其他类型磨床简介第四章 齿轮加工机床第一节 概述第二节 滚齿机第三节 机床的传动精度练习与思考题第五章 其他机床第一节 钻床第二节 镗床第三节 刨床、插床和拉床练习与思考题第六章 数控机床概论第一节 概述第二节 数控机床的组成第三节 数控机床的分类第四节 数控编程简介第五节 数控机床的发展练习与思考题第七章 数控机床的主传动系统第一节 对主传动系统的要求第二节 主传动的变速方式第三节 主轴箱与主轴组件练习与思考题第八章 数控机床的进给传动系统第一节 数控机床对进给传动系统的要求第二节 进给传动机构第三节 齿轮传动间隙的消除措施练习与思考题第九章 机床支承件及导轨第一节 机床支承件第二节 支承件的结构设计第三节 机床导轨第十章 换刀机构第一节 数控车床的刀架系统第二节 数控铣镗类机床的换刀系统练习与思考题第十一章 回转工作台等辅助装置第一节 回转工作台第二节 其他辅助装置练习与思考题第十二章 数控机床实例第一节 数控车床第二节 加工中心练习与思考题第十三章 数控机床的安装调试维修第一节 数控机床的安装第二节 数控机床的调试第三节 数控机床的保养及维修练习与思考题第十四章 机床总体设计第一节 机床设计应满足的基本要求第二节 机床设计的步骤第三节 机床总体布局的影响因素第四节 机床主要参数的确定练习与思考题附录A 数控机床坐标轴和运动方向的规定之图例附录B 机构运动简图符号 (摘自GB4460-84) 附录C 滚动轴承图示符号 (摘自GB4458.1-84) 参考文献

<<金属切削机床与数控机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>