

<<焊接冶金学>>

图书基本信息

书名：<<焊接冶金学>>

13位ISBN编号：9787111044123

10位ISBN编号：7111044126

出版时间：2004-2

出版时间：机械工业出版社

作者：张文钺 编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接冶金学>>

内容概要

《焊接冶金学》是高等学校焊接专业一门主要专业课教材，它是根据高等工业学校焊接专业教学指导委员会所通过的教学大纲编写。

本书为“基本原理”部分，主要内容：焊接的物理本质、焊接接头的形成、焊接温度场的基本概念；焊接化学冶金；焊接材料；焊接熔池凝固和焊缝固态相变；焊接热影响区的组织和性能；焊接裂纹。本书反映了焊接技术国内外的科研成果，内容丰富，图文并茂。

本书不仅作为高等学校焊接专业骨干教材，也是从事焊接研究和焊接工程的技术人员学习的主要参考书。

<<焊接冶金学>>

书籍目录

前言绪论 一 焊接过程的物理本质 二 焊接热源的种类及其特性 三 熔焊加热特点及焊接接头的形成 四 焊接温度场 五 学习本课程的任务、内容和要求 思考题 参考文献第一章 焊接化学冶金 第一节 焊接化学冶金过程的特点 一 焊条熔化及熔池形成 二 焊接过程中对金属的保护 三 焊接化学冶金反应区及其反应条件 四 焊接工艺条件与化学冶金反应的关系 五 焊接化学冶金系统及其不平衡性 第二节 气相对金属的作用 一 焊接区内的气体 二 氮对金属的作用 三 氢对金属的作用 四 氧对金属的作用 第三节 熔渣及其对金属的作用 一 焊接熔渣 二 活性熔渣对焊缝金属的氧化 三 焊缝金属的脱氧 四 焊缝金属中硫和磷的控制 第四节 合金过渡 一 合金过渡的目的及方式 二 合金过渡过程的理论分析 三 合金过渡系数及其影响因素 思考题 参考文献第二章 焊接材料 第一节 焊条 一 焊条的分类 二 焊条的型号和牌号 三 焊条的组成 四 焊条的工艺性能 五 典型焊条的冶金性能分析 六 焊条的设计 七 焊条的制造 第二节 焊剂 第三节 焊丝第三章 熔池凝固和焊缝固态相变 第一节 熔池凝固 第二节 焊缝固态相变 第三节 焊缝中的气孔和夹杂 第四节 焊缝性能的控制第四章 焊接热影响区的组织和性能 第一节 焊接热循环 第二节 焊接热循环条件下的金属组织转变特点 第三节 焊接热影响区的组织和性能 第四节 焊接热、力模拟试验方法的特点第五章 焊接裂纹 第一节 概述 第二节 焊接热裂纹 第三节 焊接冷裂纹 第四节 再热裂纹 第五节 层状撕裂 第六节 应力腐蚀裂纹 第七节 焊接裂纹综合分析和判断附录 附录A 焊条牌号的编制方法 附录B 焊条药皮材料技术条件 附录C 国内外焊条对照表 附录D 国内外堆焊焊条对照表

<<焊接冶金学>>

编辑推荐

《普通高等教育机电类规划教材·焊接冶金学(基本原理)》反映了焊接技术国内外的科研成果，内容丰富，图文并茂。

《普通高等教育机电类规划教材·焊接冶金学(基本原理)》不仅作为高等学校焊接专业骨干教材，也是从事焊接研究和焊接工程的技术人员学习的主要参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>