

<<智能控制系统及其应用>>

图书基本信息

书名：<<智能控制系统及其应用>>

13位ISBN编号：9787111044499

10位ISBN编号：7111044495

出版时间：1999-04

出版时间：机械工业出版社

作者：王顺晃

页数：484

字数：418000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<智能控制系统及其应用>>

内容概要

本书是作者多年来从事工业生产过程建模、智能控制和自适应控制等方面的教学和科研工作的总结。书中深入浅出地介绍了智能控制系统的构成原理和设计理论，并将智能控制系统理论紧密结合而构成新型智能控制系统。

同时通过几个典型实例，深入地介绍了智能控制系统的详细设计和实现方法，并给出了软件和硬件设计的全过程，供读者学习参考。

全书内容新颖，突出理论联系实际，实用性强。

本书自1995年出版以来，曾多次重印，深受读者欢迎。

本次修订增加了遗传算法、混沌及其应用的内容，对原版个别地方也作了一定的增删。

本书适宜从事过程自动化工程技术人员阅读，也可作为大专院校工业自动化、自动控制、计算机应用等专业的教材和教学参考书。

<<智能控制系统及其应用>>

书籍目录

《电气自动化新技术丛书》序言第4届《电气自动化新技术丛书》编辑委员会的话第2版前言第1版前言
第1章 概论 1.1 智能控制系统国内外发展概况 1.2 智能控制系统的研究课题第2章 智能控制系统的构成原理 2.1 简单的智能控制系统 2.2 多级递阶智能控制系统 2.3 智能控制系统和神经网络 2.4 遗传算法和智能控制 2.5 混沌和智能控制第3章 智能控制系统的设计理论 3.1 知识表达 3.2 知识获取 3.3 智能控制器一般结构的设计理论 3.4 智能决策和控制理论的结合问题 3.5 智能控制系统的鲁棒性第4章 随动系统的智能控制 4.1 旋转变压器的精粗测随动系统 4.2 用微机控制的旋转变压器式精粗测随动系统 4.3 随动系统智能控制 4.4 实时控制结果的分析第5章 非晶制带钢水液位智能控制 5.1 非晶制带生产工艺及对自动控制提出的要求 5.2 非晶制带生产被控对象的特性分析和数学模型 5.3 非晶制带钢水液位计算机控制 5.4 非晶制带钢水液位智能控制 5.5 系统实时控制的结果第6章 罩式退火炉自适应预测智能控制 6.1 概述 6.2 罩式退火炉计算机温控系统的设计与构成 6.3 罩式退火炉数学模型的建立 6.4 离散系统模型与连续系统模型间的转换 6.5 罩式退火炉的前馈补偿零极点配置自适应PID预测智能控制第7章 电加热炉炉温智能控制 7.1 电加热炉结构及对自动控制系统提出的要求 7.2 电加热炉对象模型及控制策略的研究 7.3 电加热炉炉温计算机控制第8章 高炉、焦炉混合煤气压力和热值智能复合控制系统第9章 电弧炉炼钢过程智能控制第10章 高温力学试验机的神经网络自适应智能控制第11章 遗传算法及其应用第12章 混沌及其应用附录参考文献《》《》《》《》《》

<<智能控制系统及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>