

<<高级电焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<高级电焊工技术>>

13位ISBN编号：9787111046172

10位ISBN编号：711104617X

出版时间：2000-5-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：407

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级电焊工技术>>

内容概要

本书是依据原劳动部、机械工业部颁发的《职业技能鉴定规范（考核大纲）电焊工》中高级工要求编写的。

主要内容：焊接接头的试验方法，异种金属的焊接，焊接接头的应力分布及静载强度计算，焊接结构的失效产生原因及防止措施，焊接接头的质量保证措施，焊接结构生产的工艺流程及焊接结构车间的有关知识，最后还介绍了体现高级电焊工操作水平的十四个典型焊接实例。

本书是高级电焊工的职业技能培训教材，也可供焊接专业技校师生、从事焊接工作的工程技术人员阅读。

<<高级电焊工技术>>

书籍目录

前言第一章 焊接接头的试验方法 第一节 焊接材料质量评定试验方法 第二节 焊接性试验 第三节 焊接产品质量检验 复习思考题第二章 异种金属的焊接 第一节 低碳钢与低合金结构钢的焊接 第二节 奥氏体不锈钢与其他黑色金属的焊接 第三节 热钢与其他黑色金属的焊接 第四节 钢与有色金属的焊接 复习思考题第三章 焊接接头的应力分布及静载强度 第一节 焊接接头的应力分布 第二节 焊接接头的静载强度 复习思考题第四章 焊接结构的失效 第一节 焊接结构失效及其原因 第二节 焊接结构的脆性断裂 第三节 焊接结构的疲劳断裂 第四节 焊接结构失效分析程序 复习思考题第五章 焊接接头的质量保证 第一节 焊接工艺评定及实施 第二节 焊接生产的定额管理 第三节 焊工操作技能培训与考核 第四节 焊接加工设备的合理选用 第五节 焊接接头形式的合理选用 复习思考题第六章 焊接结构生产 第一节 焊接构件的备料 第二节 焊接构件的装配 - 焊接 第三节 焊接结构制造生产线 第四节 焊接结构生产的机械化与自动化 第五节 焊接结构车间及其平面布置 复习思考题第七章 焊接操作技能实例 实例一 中厚板异种钢对接横焊焊条电弧焊 实例二 中厚板异种钢对接立焊焊条电弧焊 实例三 中厚板异种钢对接仰焊焊条电弧焊 实例四 小直径耐热钢管水平固定对接手工钨极氩弧焊 实例五 小直径耐热钢管垂直固定对接手工钨极氩弧焊 实例六 中厚板低碳钢对接仰焊CO₂气体保护焊 实例七 耐热钢管水平固定对接焊条电弧焊 实例八 耐热钢管垂直固定对接焊条电弧焊 实例九 耐热钢45°固定管对接焊条电弧焊 实例十 异种钢管板水平固定焊条电弧焊 实例十一 纯铝容器的手工钨极氩弧焊 实例十二 低碳钢中压管道组合焊 实例十三 高压电站锅炉汽包组合焊 实例十四 桥式起重机主梁CO₂气体保护焊

<<高级电焊工技术>>

编辑推荐

《高级电焊工技术》特色： 权威：按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。

配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接。

实用：是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

<<高级电焊工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>