

<<简明机修钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机修钳工手册>>

13位ISBN编号：9787111046462

10位ISBN编号：7111046463

出版时间：1995-10

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明机修钳工手册>>

书籍目录

- 目录
- 前言
- 第一章 常用资料
- 第二章 公差配合、形位公差与表面粗糙度
 - 一、公差配合
 - 二、形位公差
 - 三、表面粗糙度
- 第三章 常用材料、热处理与表面处理
 - 一、常用材料
 - 二、钢的热处理种类和应用
 - 三、表面处理
- 第四章 常用工具、器具、量具及量仪
 - 一、常用工具及器具
 - 二、常用量具
 - 三、常用量仪
- 第五章 机修钳工基本操作技能
 - 一、划线
 - 二、钻孔
 - 三、铰孔
 - 四、锉削
 - 五、刮削
 - 六、攻螺纹和套螺纹
 - 七、研磨
 - 八、矫正与弯形
 - 九、检查机床精度用的量具及量仪
- 第六章 零件的修复
 - 一、机床导轨及工作台面的修复
 - 二、箱壳上导轨及孔的修复
 - 三、轴、杆类零件的修复
 - 四、盘类零件的修复
- 第七章 液压传动的故障与修理
 - 一、液压元件的故障与修理
 - 二、液压传动系统的故障与修理
- 第八章 装配与调整
 - 一、滑动轴承的装配与调整
 - 二、滚动轴承的拆装与调整
 - 三、齿轮传动机构的装配与调整
 - 四、链传动机构的装配与调整
 - 五、丝杠副的装配与调整
 - 六、联轴器的装配与调整
 - 七、滑动导轨的装配与调整
 - 八、销连接的装配
 - 九、加热装配
 - 十、机床装配精度的检查方法
- 第九章 机床的润滑、密封与治漏

<<简明机修钳工手册>>

- 一、机床的润滑
- 二、密封
- 三、漏油原因与治漏
- 第十章 其他修理工艺
- 一、综述
- 二、振动电堆焊
- 三、喷涂与喷焊
- 四、电镀
- 五、粘接

<<简明机修钳工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>