

<<机械制造工艺与夹具设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与夹具设计指导>>

13位ISBN编号：9787111047315

10位ISBN编号：7111047311

出版时间：1995-09

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

# <<机械制造工艺与夹具设计指导>>

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 机械制造工艺与夹具设计

##### 一、机械加工工艺规程设计

- (一) 设计工艺规程的基本要求
- (二) 设计工艺规程的原始资料
- (三) 设计工艺规程的内容及步骤

##### 二、专用夹具设计

- (一) 设计的基本要求
- (二) 设计夹具的依据
- (三) 设计夹具的程序与内容

#### 第二章 机床夹具公差和技术要求的制订

##### 一、夹具公差和技术要求与工件工序尺寸公差和技术要求的关系

- (一) 与工件在夹具中装夹有关的误差 ZJ
- (二) 夹具的制造误差 ZH
- (三) 与加工有关的其它误差 Q
- (四) 机床夹具公差和技术要求制订的分析计算举例

##### 二、制订夹具公差和技术要求的主要依据和基本原则

- (一) 主要依据
- (二) 基本原则

##### 三、夹具总装图应标注的尺寸、公差和技术要求

- (一) 夹具的轮廓尺寸
- (二) 配合尺寸
- (三) 夹具各组成元件间的相互位置和相关尺寸公差
- (四) 夹具与刀具的联系尺寸
- (五) 夹具与机床的联系尺寸
- (六) 其它装配尺寸和制造使用方面的特殊要求

##### 四、夹具各组成元件间的相互位置精度和相关尺寸公差的制订

- (一) 直接与工件的工序尺寸公差和技术要求有关的夹具尺寸公差和技术要求
- (二) 与工件工序尺寸无关的夹具公差和技术要求

##### 五、夹具公差与配合的选择

- (一) 夹具常用的配合种类和公差等级
- (二) 夹具常用元件的配合实例

##### 六、各类机床夹具公差和技术要求的制订

- (一) 车、磨床夹具公差和技术要求的制订
- (二) 铣、刨床夹具公差和技术要求的制订
- (三) 钻、镗床夹具公差和技术要求的制订

##### 七、夹具零件的公差和技术要求

- (一) 夹具标准零件及部件的技术要求
- (二) 夹具专用零件公差和技术要求

##### 八、夹具制造和使用说明

- (一) 制造说明
- (二) 使用说明

#### 第三章 图样尺寸的合理标注与图样审核

##### 一、图样尺寸的合理标注

- (一) 图样尺寸的类型

## <<机械制造工艺与夹具设计指导>>

(二) 图样尺寸的标注形式

(三) 尺寸标注基准的选择

(四) 图样尺寸的合理标注

### 二、图样的审核

(一) 装配图的审核

(二) 零件图的审核

(三) 图样的齐套性整理

### 第四章 常用工艺标准资料及其应用

#### 一、机械加工定位、夹紧符号

(一) 符号

(二) 各类符号的画法

(三) 定位、夹紧符号及装置符号的使用

(四) 各种符号标注示例

(五) 举例

#### 二、工艺规程格式

(一) 常用工艺规程格式

(二) 填写规则

#### 三、专用工艺装备设计图样及文件格式

(一) 文件格式

(二) 填写规则

#### 四、工艺文件编号方法

(一) 编号的组成

(二) 代号编制规则和登记方法

#### 五、机械加工工艺装备编号方法

(一) 编号的组成

(二) 工装类、组和分组的划分及代号

#### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>